

# UTILIS® Newsletter

Februar 2005

## ABSCHIEDSAPÉRO IN DER UTILIS

Wie sie vielleicht bereits vernommen haben, ist unser Aussendienstleiter Herr Siegfried Pfister am 31.01.2005 in den wohlverdienten Ruhestand getreten. Er wird uns jedoch weiterhin für die bekannten Utilis Praxisseminare zur Verfügung stehen.

An dieser Stelle nochmals alles Gute für Dich und Deine Familie.



Ueberreichung Abschiedsgeschenk durch Mario Macario



Fast 100 Jahre Zerspansionserfahrung (v.l.n.r. Siegfried Pfister, Fritz Weiger)

## BECKER DIAMANTWERKZEUGE NEU IM UTILIS VERKAUFSPRO- GRAMM



Ultraharte Schneidstoffe vom Spezialisten.

Als ultraharte Schneidstoffe werden sowohl monokristalline und polykristalline Diamanten als auch kubisches Bornitrid in der Zerspantechnik eingesetzt, wobei extrem harte aber auch sehr weiche Werkstoffe bei höchster Oberflächengüte problemlos bearbeitet werden.

Fordern Sie umgehend die Gesamtdokumentation an oder lassen Sie sich das Gesamtprogramm von unserem Aussendienst vorstellen.

**Utilis AG, Präzisionswerkzeuge**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim TG, Switzerland  
Telefon ++41 (0)52 762 62 62, Telefax ++41 (0)52 762 62 00  
info@utilis.com, www.utilis.com





**Roberto Nicoli**  
Produktmanager  
der Produkteprogramme

- Delta Control
- Endfix
- Multidec
- Multistar
- Sonderwerkzeuge
- Tunit

Telefon: 052 762 62 19  
roberto.nicoli@utilis.com

## MULTIDEC® — ISO - DNGU



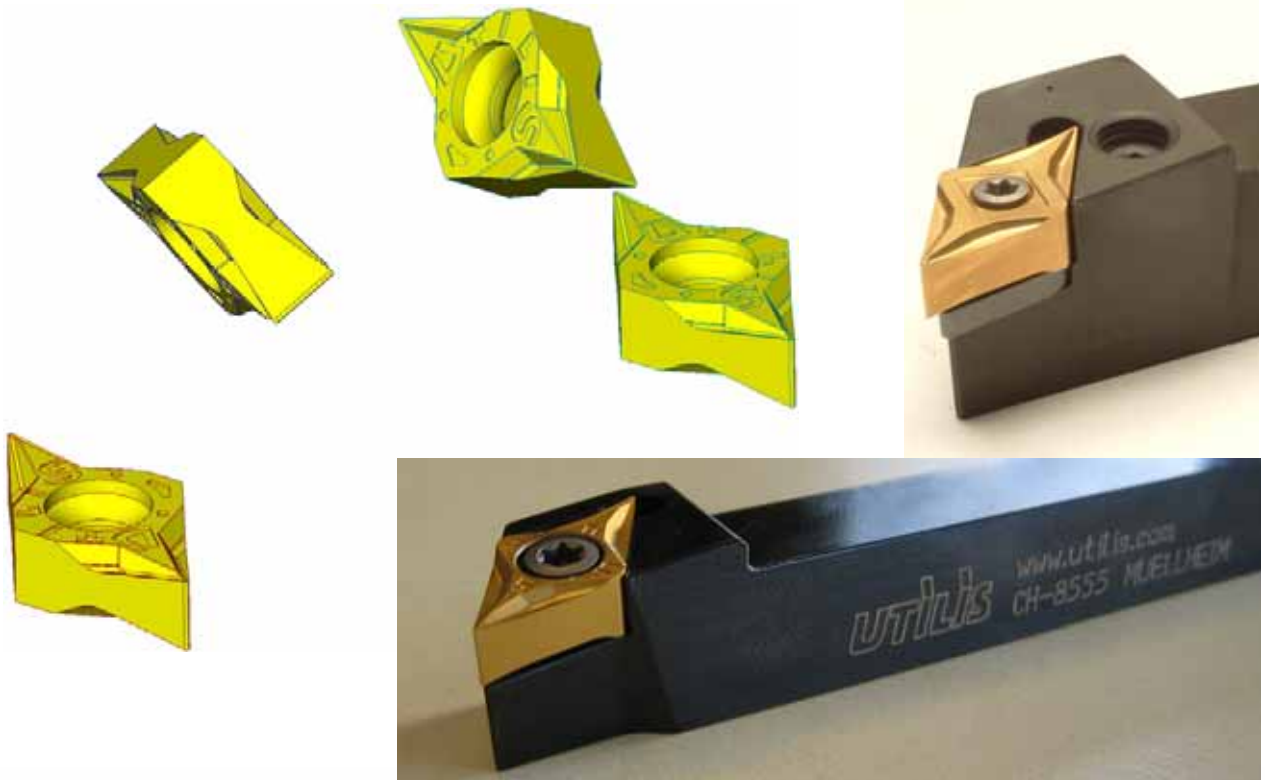
Wendeschneidplatte mit vier Schneiden! Die erste negative Wendeschneidplatte speziell für die Décolletage-Industrie!

Besonderheiten der DNGU:

- Vier Schneiden pro Wendeschneidplatte
- Kleine Eckenradien (0.08, 0.15 und 0.35)
- Scharfe Schneiden
- Feinstkornsorte
- Gut abgestimmte Beschichtungen
- Negativer Halter mit Schraubenbefestigung, einfache Montage
- Schneide DNGU auch auf Haltern mit Kniehebelspannung verwendbar

Bereits ab Lager lieferbare Wendeschneidplatten:

DNGU 110415 FN A4 UHM30  
DNGU 110415 FN A4 UHM30 SX (TiN)  
DNGU 110415 FN A4 UHM30 HX (TiAlN)



### Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzfingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim TG, Switzerland  
Telefon ++41 (0)52 762 62 62, Telefax ++41 (0)52 762 62 00  
info@utilis.com, www.utilis.com



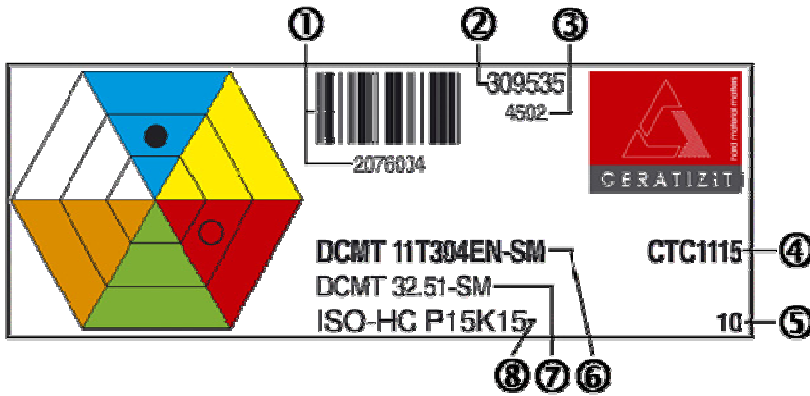
## OPTIMIERTE ETI-KETTE DER WENDE-SCHNEIDPLATTEN-VERPACKUNG



**Christian Saxer**  
Produktmanager  
der Produkteprogramme

- Ceramtec
- Ceratizit
- Erix
- PWB
- Regofix
- Rineck
- UTILISservice

Telefon: 052 762 62 32  
christian.saxer@utilis.com



- |                                     |                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1 - interne Bestellnummer (Barcode) | 2 - Materialnummer                 |
| 3 - Fertigungsdatum                 | 4 - Sorte                          |
| 5 - Stückzahl                       | 6 - ISO-Bezeichnung                |
| 7 - ANSI-Bezeichnung                | 8 - Sortenbezeichnung nach ISO 513 |



**Andreas Bottlang**  
Produktmanager  
der Produkteprogramme

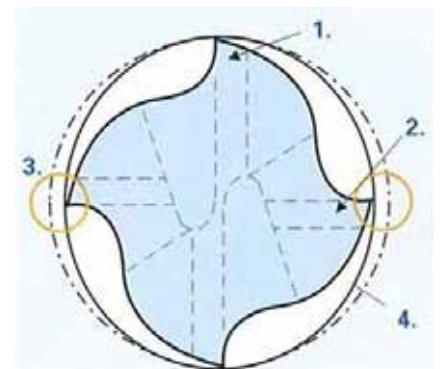
- Dihart
- Hainbuch
- Hitachi
- Jel
- Komet Group
- NT Tool

Telefon: 052 762 62 33  
andreas.bottlang@utilis.com

## ETM — EPOCH TURBO MILL

- Die neuartige ovale Anordnung der Schneiden vermeidet Vibrationen, selbst bei Bearbeitungen in tiefen Konturen.
- Trotz seiner 4 Schneiden besitzt der Epoch Turbo Mill ausreichend grosse Spankammern, die auch bei hohen Vorschüben eine hervorragende Spanabfuhr garantieren. Fräsbearbeitungen können dadurch in viel kürzerer Zeit durchgeführt werden und die Effizienz wird enorm gesteigert.
- Zusätzlich verfügt der Epoch Turbo Mill über eine aussergewöhnlich stabile Radiussechse, die extrem hohe Vorschübe pro Zahn ermöglicht.
- Der Epoch Turbo Mill ist in 8 kurzen und 14 langen Ausführungen mit abgesetzten Nutzlängen erhältlich.

Rufen Sie mich für weitere Informationen an.



**Utilis AG, Präzisionswerkzeuge**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim TG, Switzerland  
Telefon ++41 (0)52 762 62 62, Telefax ++41 (0)52 762 62 00  
info@utilis.com, www.utilis.com