

Utilis® Newsletter

Januar 2006



Mario Macario
Geschäftsführer

Geschätzte Leserinnen und Leser

Seit Jahrzehnten setzt **CERATIZIT** beim Entwickeln von Beschichtungen immer wieder technologische Meilensteine. Der Erfinder der CVD-Mehrlagenschicht hat nun wieder einen Quantensprung in der Beschichtungstechnologie geschafft.

Waren es damals verschiedene Hartstoffschichten, so ist heute der Einbau von Komponenten, die die tribologischen Eigenschaften der Oberfläche verbessern, ein Merkmal intelligenter Schichten. Vorwiegend durch spezielle Oberflächenbehandlungen wird das Gleitverhalten des Spans positiv beeinflusst und die Verklebneigung des Werkstücks/Werkstoffs mit der Schneide stark reduziert. **CERATIZIT Hypercoat** ist eine Beschichtung, die alle Anforderungen eines modernen Schichtsystems erfüllt. Ihre höchste Zuverlässigkeit bei maximaler Leistung steht im Sinne von

- extra langer Standzeit
- besonderer Warmfestigkeit
- geringer Verklebneigung
- mehr Verlässlichkeit
- mehr Produktivität

Auf der Seite 4 finden Sie ein entsprechendes Anwendungsbeispiel. Wir würden uns freuen auch Ihnen die neuen Beschichtungen unter Beweis zu stellen.

Freundliche Grüsse

Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim TG, Switzerland
Telefon ++41 (0)52 762 62 62, Telefax ++41 (0)52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com





Roberto Nicoli
Produktmanager
der Produkteprogramme

- Becker
- Delta Control
- Endfix
- Multidec® - Bore Micro
- Multidec® - Cut
- Multidec® - HSK C32
- Multistar
- Sonderwerkzeuge

Telefon: 052 762 62 19
roberto.nicoli@utilis.com



Matthias Filipp
Produktmanager
der Produkteprogramme

- Multidec® - Backtools
- Multidec® - Drill
- Multidec® - Easybore
- Multidec® - ISO
- Tirotool

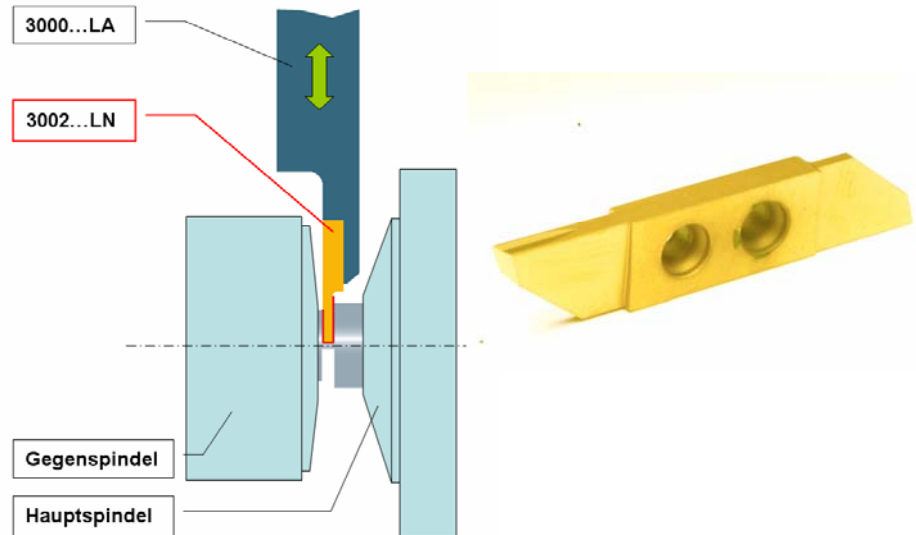
Telefon: 052 762 62 40
matthias.filipp@utilis.com

MULTIDEC® — UTILIS®

PROGRAMMIERWEITERUNGEN

Multidec® - Cut 3000: Abstechplatte 3002... SC LN/RN

- „SC“ - Die bewährte Spanleitstufe ist jetzt auch in den Stechbreiten 1.5 mm und 2.5 mm erhältlich. Bereits jetzt ab Lager Utilis AG verfügbar.
- „SC LN/RN“ - Neuer Typ! Gerade Stechplatte zum Abstechen zwischen Haupt- und Gegenspindel, kombiniert mit der Spanleitstufe „SC“. Lieferbar in den Stechbreiten 1.5 mm, 2.0 mm und 2.5 mm ab Februar 2006.



Multidec® - ISO: VCGT 1303...

- VCGT 1303015 FN A3 UHM10 (mit Eckenradius R = 0.15 mm)
Schon jetzt am Lager Utilis AG.
- VCGT 1303035 FN A3 UHM10 (mit Eckenradius R = 0.35 mm)
Ab 2. Quartal 2006 lieferbar.
- Beide Typen mit den Beschichtungen TiN (SX) und TiAlN (HX) im Verkaufsprogramm.



Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim TG, Switzerland
Telefon ++41 (0)52 762 62 62, Telefax ++41 (0)52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com



Andreas Bottlang
Produktmanager
der Produkteprogramme

- Hainbuch
- Hitachi
- NT Tool

Telefon: 052 762 62 33
andreas.bottlang@utilis.com

EPOCH SUPER HARD BALL



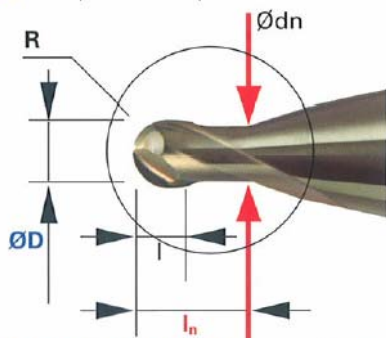
EPSB — Epoch Super Hard Ball

In letzter Zeit kommen immer härtere Materialien im Werkzeug- und Formenbau zum Einsatz, welche die Bearbeitung immer schwieriger gestalten. Zusätzlich behindert der hohe Verschleiss der Werkzeuge die Herstellung von Formen mit höchstmöglichen Toleranzen. Daher wurden immer mehr CBN Werkzeuge für härtere Werkstoffe fokussiert. Diese konnten aufgrund von Ausbrüchen usw. oft nicht über eine längere Bearbeitungszeit prozesssicher eingesetzt werden.

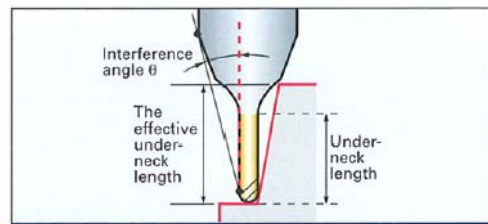
Der neu entwickelte „EPOCH SUPER HARD BALL“ verringert nun die Lücke zwischen Vollhartmetall- und CBN Werkzeugen. Eine neue Schneidengeometrie, in Verbindung mit der bewährten TH45+ Beschichtung, und das optimale Feinstkorn-Vollhartmetalls substrat bietet dem Anwender den Verschleisswiderstand ähnlich der CBN-Werkzeuge an.

- Eine neue Schneidengeometrie reduziert den Verschleiss enorm gegenüber konventionellen Werkzeugen.
- Der „Backdraft-Effect“ minimiert Vibrationen und sorgt auch bei kleinsten Durchmessern für eine prozesssichere und stabile Bearbeitung.
- Beste Toleranzen an Radien und Schaft ermöglichen genaueste Schlichtbearbeitungen.
- Standardtoleranz am Radius: -0.007 mm bis +0.003 mm
- Der hohe Verschleisswiderstand, ähnlich der von CBN Werkzeugen, ermöglicht eine lange Lebensdauer, selbst bei Materialien über 60 HRC.
- Abmessungen von R 0.05 mm bis R 1.0 mm machen ihn ideal für Bearbeitungen von sehr kleinen Werkstücken.

EPSB | Epoch Super Hard Ball



Carbide Ultra Micro Grain	TH45+ Nano-PVD Coating	Rake Angle Positiva	R	-0.007/+0.003
			Ød	h4



		Size									
ID Code	Item Code	Stock	Z	R	ØD	ln	l	dn	L	Ød	Neck R
MM001	EPSB-2001N	■	2	0.05	0.1	-	0.08	-	45	4	1
MM002	EPSB-2002N	■	2	0.1	0.2	-	0.15	-	45	4	1
MM003	EPSB-2003N	■	2	0.15	0.3	-	0.25	-	45	4	2
MM004	EPSB-2004N	■	2	0.2	0.4	-	0.3	-	45	4	2
MM005	EPSB-2005N	■	2	0.25	0.5	-	0.35	-	45	4	2
MM006	EPSB-2006N	■	2	0.3	0.6	-	0.4	-	45	4	4
MM007	EPSB-2008N	■	2	0.4	0.8	-	0.5	-	45	4	4
MM008	EPSB-2010N	■	2	0.5	1	1.5	0.8	0.96	45	6	4
MM009	EPSB-2012N	■	2	0.6	1.2	1.8	1.1	1.15	45	6	4
MM010	EPSB-2015N	■	2	0.75	1.5	2.25	1.35	1.44	45	6	4
MM011	EPSB-2020N	■	2	1	2	3	1.7	1.92	45	6	4

The effective under-neck length for the various draft angles				
0.5°	1°	2°	3°	Interference angle θ
		0.08		11.87
		0.15		11.74
		0.25		11.61
		0.3		11.47
		0.35		11.33
		0.4		11.18
		0.5		10.88
2.0146	2.1201	2.3137	2.4926	11.00
2.3674	2.478	2.68	2.8656	10.78
2.8713	2.991	3.2074	3.4042	10.43
3.711	3.8427	4.0784	4.2902	9.78



HYPERCOAT

Mit den neuen HyperCoat Dreh- und Fräsorten ist es CERATIZIT wieder gelungen Ihre Marktposition als Pionier in der Beschichtungstechnologie unter Beweis zu stellen.

Bestimmt auch für Ihre zu bearbeitenden Materialien finden wir die richtige HyperCoat-Lösung. Gerne beraten wir Sie über die Möglichkeiten.

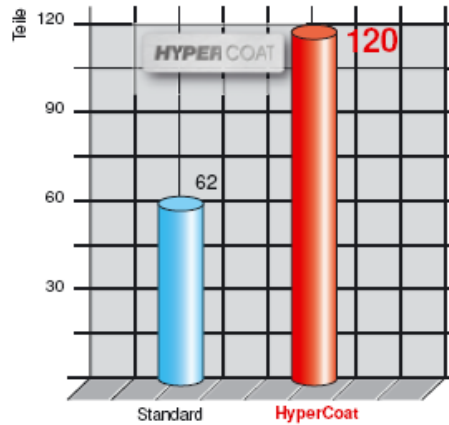
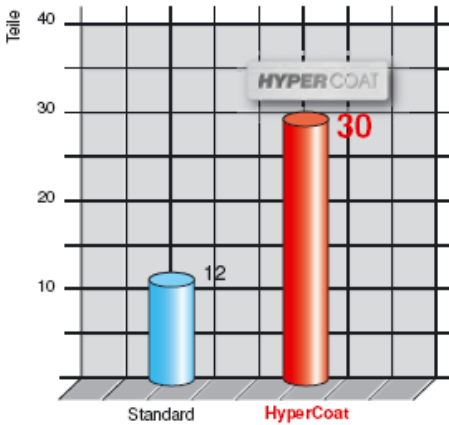


Christian Saxer
Produktmanager
der Produkteprogramme

- Ceramtec
- Ceratizit
- Erix
- Regofix
- Rineck
- UTILIService
- UTILISoc

Telefon: 052 762 62 32
christian.saxer@utilis.com

Standard – HyperCoat



V_c :	275 m/min
f :	0,3 mm/U
a_p :	1,5 - 7,0 mm
Wendplatte:	CNMA 190612
Material:	GG25

V_c :	300 m/min
f :	0,3 mm/U
a_p :	1,5 - 4,0 mm
Wendplatte:	CNMA 120412
Material:	GG25

Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim TG, Switzerland
Telefon ++41 (0)52 762 62 62, Telefax ++41 (0)52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com

KOMET TORX PLUS[®] KOMPASS

Detailverbesserungen mit grossen Auswirkungen

KOMET setzt ab sofort bei Klemmschrauben für Wendeschneidplatten und Befestigungsschrauben für Schneideinsätze, Bohrkronen und Ersatzteilen das TORX PLUS[®]-System ein.

Die Geometrie des neuen Kopfangriffs wurde beim Schraubensystem TORX PLUS[®] so ausgelegt, dass weniger Verschleiss beim Übertragen des Anziehdrehmomentes entsteht.

- 100% längere Lebensdauer der Schraubklinge
- 25% höhere Drehmomentübertragung
- Verbesserung der Torsionsfestigkeit und Prozesssicherheit

Stellen Sie ihre bestehenden Werkzeuge der Produktlinien KUB Centron[®], KUB Duon[®], KUB Quatron[®] und KUB Trigon[®] auf TORX PLUS[®] um.

Rufen Sie uns an, wir helfen Ihnen gerne die richtigen, neuen Schrauben zu finden.



Hermann Marending
Produktmanager
der Produkteprogramme

- Komet Group
(Dihart, Jel und Komet)

Telefon: 052 762 62 15
hermann.marending@utilis.com



KUB Centron[®] Montageanleitung

KUB Quatron[®] Ø 14 – 33 mm mit ABS[®] Anbohrung rechtschneitend

N	Ø	L	Zr-Ø			Zr-B		
			Ø	L	h	Ø	L	h
244	14,5	110	14,5	110	110	14,5	110	110
245	15,5	110	15,5	110	110	15,5	110	110
246	16,5	110	16,5	110	110	16,5	110	110
247	18,0	110	18,0	110	110	18,0	110	110
248	19,0	110	19,0	110	110	19,0	110	110
249	20,0	110	20,0	110	110	20,0	110	110
250	22,0	110	22,0	110	110	22,0	110	110
251	24,0	110	24,0	110	110	24,0	110	110
252	26,0	110	26,0	110	110	26,0	110	110
253	28,0	110	28,0	110	110	28,0	110	110
254	30,0	110	30,0	110	110	30,0	110	110
255	32,0	110	32,0	110	110	32,0	110	110

Ab sofort erhältlich, der neue Gesamtkatalog von KOMET.

Sie finden das gesamte Verkaufsprogramm vereint in einem Buch. Alle Werkzeuge sind detailliert mit Anwendungsempfehlungen, empfohlenen Bestückungen und übersichtlichen Schnittwerttabellen beschrieben.

Fordern Sie den Katalog bei unserem Innen- oder Aussendienst an. Oder unter office@utilis.com.