

werkzeug

MAXIMILL 211 – «PRODUCT OF THE YEAR 2008» **90° ECK- UND NUTENFRÄSSYSTEM**



BEFRISTETES KENNENLERN-ANGEBOT BIS 31.8.2008!

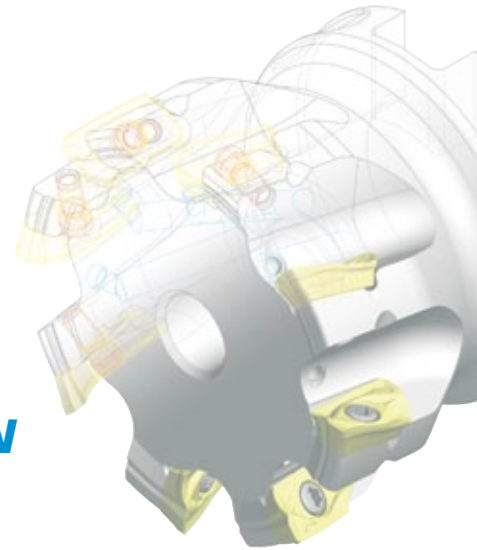
MAXIMILL 211: EIN MEISTER ALLER WERKSTOFFE

Die Fräser der MaxiMill-Reihe sind echte Klassiker. Bereits seit Ende der siebziger Jahre kommen die Eckfräser bei besonders schwierigen Bearbeitungen zum Einsatz. Egal welcher Werkstoff – durch robuste Werkzeuggrundkörper, auf den jeweiligen Werkstoff abgestimmte Hartmetall-Wendeschneidplatten und extrem harte Beschichtungen erzielt der MaxiMill 211 hohe Produktivität und sichert lange Standzeiten.

- Breitestes und tiefstes Sortiment (Eckenradien und Schneidstoffsorten)
- Grosse Auswahl an Schneidstoffen auch für schwierige Materialien (Titan, Hart)
- Hyper Coat Beschichtungen (Nano-Beschichtungen)
- Geringer Leistungsbedarf, maximales Zeitspanvolumen
- Weicher Schnitt schont die Maschinenspindel

system

MAXIMILL 211 – ZUM KENNENLERNEN



DAS SPANNEN DER TRÄGER

Das Spannen ist in Spannzangen-, Weldon-, Hydrodehn- oder Kraftspannfutter möglich. Die Fräskörper sind als Schaft-, Einschraub oder Aufsteckversion lieferbar. Zum Schrumpfen eignet sich die Ausführung mit Zylinderschaft (A).



Prospekt-Download:
www.utilis.com



Wir empfehlen:
Drehmoment-Schraubendreher
DMSD 1,6NM/SORT 8IP

Preise: **siehe Beiblatt «Preise»**

C211 Weldon
(B)



C211 Zylinderschaft
(A)



A211



G211



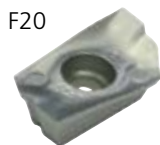
DIE PASSENDEN SCHNEIDEN

Insgesamt stehen 9 verschiedene Radien (R0,2/R0,4/R0,8/R1,2/R1,6/R2,0/R2,5/R3,2 und R4,0) und 11 Schneidstoffsorten zur Auswahl:

Die Bewährten: SR226+, GM43+, GM246, H216T

Die Neuen: CTP1235, CTP2235, CTC3215, CTP6215, CTC5240, CTC5235 und CTW4615

F20



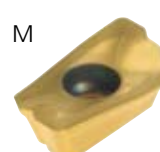
Die wirtschaftliche Aluplatte

F



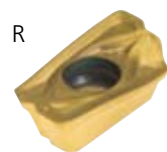
Die Schnittige

M



Die Universelle

R



Die Robuste

preise

MAXIMILL 211 – BEFRISTETES ANGEBOT

KENNELNERN-PREISE BIS 31.8.2008 IN CHF

***Legende** (Bsp: C 211 20 R 03 11 A32 165):

C	Aufnahme
211	System
20	Durchmesser
R	Schneidrichtung
03	eff. Zähnezahl
11	Schneidenlänge
A	Schaftausführung
32	Nutzlänge
165	Gesamtlänge

Wendeschneidenplattenpreise (brutto):

– F20, R60	CHF 21.90
– F50, M50, R50	CHF 17.–
– F40	CHF 22.90

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Aussen-dienstberater oder an unseren Produktmanager:

Christian Saxer
christian.saxer@utilis.com
Telefon 052 762 62 32
Fax 052 762 62 00

Bezeichnung*	Listenpreis	Nettopreis	Sie sparen
C 211 12 R 01 11 B20	281.–	143.–	138.–
C 211 15.7 R 02 11 B25	315.–	160.–	155.–
C 211 16 R 02 11 A15-32-165	315.–	160.–	155.–
C 211 16 R 02 11 A25	315.–	160.–	155.–
C 211 16 R 02 11 A32-165	315.–	160.–	155.–
C 211 16 R 02 11 B25	315.–	160.–	155.–
C 211 19,7 R 03 11 B25	357.–	182.–	175.–
C 211 20 R 02 11 A19-40-200	332.–	163.–	169.–
C 211 20 R 02 11 A25	332.–	163.–	169.–
C 211 20 R 02 11 A40-200	332.–	163.–	169.–
C 211 20 R 02 11 B25	332.–	163.–	169.–
C 211 20 R 03 11 A25	357.–	176.–	181.–
C 211 20 R 03 11 A32-165	357.–	176.–	181.–
C 211 20 R 03 11 B25	357.–	176.–	181.–
C 211 24.7 R 04 11 B32	400.–	197.–	203.–
C 211 25 R 02 11 A50-225	349.–	166.–	183.–
C 211 25 R 03 11 A24-50-225	374.–	178.–	196.–
C 211 25 R 03 11 A32	374.–	178.–	196.–
C 211 25 R 03 11 A50-225	374.–	178.–	196.–
C 211 25 R 03 11 B32	374.–	178.–	196.–
C 211 25 R 04 11 A32	400.–	190.–	210.–
C 211 25 R 04 11 A40-165	400.–	190.–	210.–
C 211 25 R 04 11 B32	400.–	190.–	210.–
C 211 31.7 R 05 11 B40	442.–	210.–	232.–
C 211 32 R 02 11 A64-250	366.–	174.–	192.–
C 211 32 R 04 11 A25-40	417.–	198.–	219.–
C 211 32 R 04 11 A31-64-250	417.–	198.–	219.–
C 211 32 R 04 11 A40	417.–	198.–	219.–
C 211 32 R 04 11 A50-165	417.–	198.–	219.–
C 211 32 R 04 11 A64-250	417.–	198.–	219.–
C 211 32 R 04 11 B40	417.–	198.–	219.–
C 211 32 R 05 11 A25-40	442.–	210.–	232.–
C 211 32 R 05 11 A40	442.–	210.–	232.–
C 211 32 R 05 11 A50-165	442.–	210.–	232.–
C 211 32 R 05 11 B25-40	442.–	210.–	232.–
C 211 32 R 05 11 B40	442.–	210.–	232.–
C 211 40 R 06 11 B50	485.–	230.–	255.–
G 211 16 R 02 11	315.–	160.–	155.–
G 211 20 R 02 11	332.–	169.–	163.–
G 211 20 R 03 11	357.–	176.–	181.–
G 211 25 R 03 11	374.–	184.–	190.–
G 211 25 R 04 11	400.–	190.–	210.–
G 211 32 R 04 11	417.–	198.–	219.–
G 211 32 R 05 11	442.–	210.–	232.–
G 211 40 R 05 11	459.–	215.–	244.–
G 211 40 R 06 11	485.–	227.–	258.–
A 211 40 R 04 11	434.–	203.–	231.–
A 211 40 R 06 11	485.–	227.–	258.–
A 211 50 R 05 11	510.–	239.–	271.–
A 211 50 R 08 11	585.–	275.–	310.–
A 211 63 R 06 11	585.–	275.–	310.–
A 211 63 R 10 11	690.–	323.–	367.–
A 211 80 R 07 11	663.–	293.–	370.–
A 211 80 R 10 11	740.–	327.–	413.–
A 211 80 R 12 11	790.–	349.–	441.–
A 211 100 R 08 11	740.–	327.–	413.–
A 211 100 R 14 11	895.–	394.–	501.–
A 211 125 R 10 11	808.–	357.–	451.–
A 211 160 R 13 11	1175.–	518.–	657.–



■ **Utilis AG, Präzisionswerkzeuge**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com