

newsletter

JULI 2010

EDITORIAL

Die Komet-Group hat den Vertrieb in der Schweiz neu organisiert. Nachdem die Verlagerung des Produktionsstandortes der Dihart-Reibahlen von Dulliken nach Stuttgart-Vaihingen erfolgreich abgeschlossen wurde,



ist auch die Vertriebsstruktur der Komet-Group in der Schweiz optimiert worden. Utilis wird als bewährte, langjährige Schwei-

zer Vertretung von Komet und Jel ab sofort auch Produkte von Dihart anbieten. Somit erhalten Sie als Kunde die Möglichkeit, sämtliche Komet-Group-Marken und deren Produkte bei uns bestellen zu können, um damit die Beschaffungskosten zu optimieren.

Neu im Dihart-Programm werden die Monomax und Reamax-TS Reibahlen in den gängigen Durchmesser mit der H7-Toleranz als Vorzugreihe angeboten. Diese sind zu attraktiven Preisen ab Lager Komet verfügbar.

Es würde uns freuen, Sie als neuen Komet-Group-Kunden begrüßen zu dürfen. Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Berater im Aussendienst oder unseren Produkt-Manager (Komet-Group), Herr Maren- ding, Telefon 052 762 62 15.

Mario Macario
Managing Director

PREIS-REDUKTIONEN

Die meisten Verkaufspreise folgender Handelsmarken sind angepasst worden und reduzieren sich wie folgt:



BECKER: REDUKTION 8 % BIS 12 %

TIROTOOL: REDUKTION 11 % BIS ÜBER 20 %



Impressum:

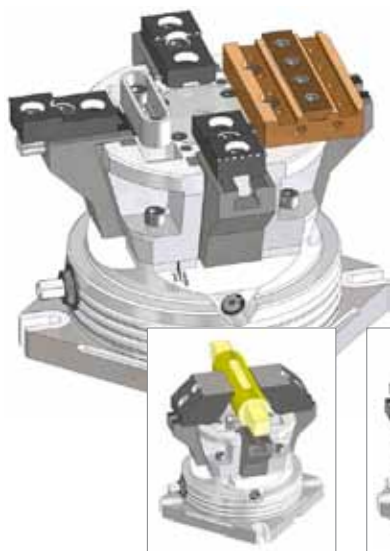
Diese Kundeninformation der Utilis AG erscheint unregelmässig. Sollten Sie diesen Newsletter nicht mehr erhalten wollen, teilen Sie uns dies bitte mit.

newsletter@utilis.com
Telefon +41 52 762 62 62
Telefax +41 52 762 62 00

■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com

HAINBUCH – QUADROK SYSTEM



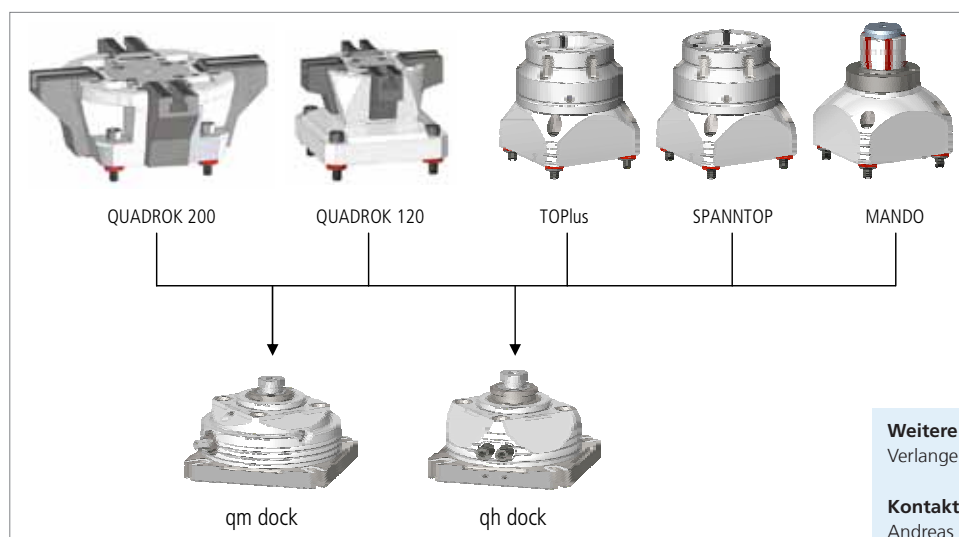
Der QUADROK ist ein 4-Seitenspanner, der das Bauteil in den Spannachsen hochgenau positioniert und kraftvoll spannt. Alle beweglichen Backen können durch eine feste Backe ausgetauscht werden. Beim Spannvorgang werden zuerst alle vier Backen angelegt und erst dann wird die Spannkraft erhöht. Die jeweils gegenüberliegenden Backen sind hochgenau miteinander gekoppelt.

Der Austausch einer beweglichen Backe durch eine feste Backe ermöglicht eine normale Schraubstockfunktion. Der QUADROK ist bestens geeignet für 5-Achsen-Fräsmaschinen. Selbstverständlich kann er auf jeder anderen Fräsmaschine oder Arbeitstisch eingesetzt werden.



- Umschliessende Spannung – **Ihr Vorteil:** Hohe Schnittleistungen bei stabiler Werkstückposition
- Niederzugeffekt durch spezielle Spannmechanik = Werkstückstabilisierung – **Ihr Vorteil:** Wenig Vibrationen – bessere Oberflächen und höhere Standzeiten
- Verschiedenste Spann Techniken – **Ihr Vorteil:** Einsparung von teuren Sondervorrichtungen
- Neuartige Spannungen wie: Zentrieren/Spannen der Breite und gleichzeitig Anlegen/Spannen gegen Festanschlag – **Ihr Vorteil:** Prozesssicher durch automatisiertes, aktives Anschlagen und Niederziehen
- Einfacher Umbau auf verschiedene Spannsituationen – **Ihr Vorteil:** Minimale Rüstkosten durch Backenschnellwechsel
- Kaum Störkontur – **Ihr Vorteil:** Volle 5-Seitenbearbeitung möglich, ohne Kollision

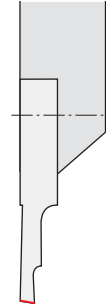
Systemaufbau



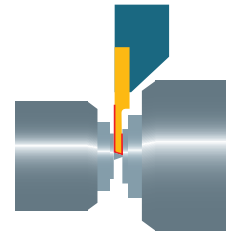
Weitere Informationen:
Verlangen Sie unseren Flyer (PDF).

Kontakt:
Andreas Bottlang, Produkt-Manager
andreas.bottlang@utilis.com

MULTIDEC®-CUT 3002...16 – FÜR DAS ABSTECHEEN NAHE DER GEGENSPINDEL



UTILIS
multidec[®]
swiss type tools



Müssen Sie kurze Kleinteile zwischen Haupt- und Gegenspindel abstechen? UTILIS hat die ideale Lösung mit der Abstechplatte 3002...16. Die lange Platte, montierbar in jeden Standard-Halter der Serie Multidec®-Cut 3000, ermöglicht auch bei minimalen Platzverhältnissen, einen optimalen Zugang zum Werkstück.

Vorteile:

- Lange Platte mit schmalen Stechbreiten von 0.5 bis 1.2 mm Breite
- Abstechen von kurzen Teilen bis Durchmesser 12 mm zwischen Haupt- und Gegenspindel

Weitere Informationen:
Gesamtkatalog Seiten 38/39

Kontakt:
Roberto Nicoli, Produkt-Manager
roberto.nicoli@utilis.com

NEUER MULTIDEC-KATALOG

Der neue Multidec-Katalog liegt druckfrisch vor. Neue Produkte, mehr technische Informationen und eine neue, lesefreundliche Darstellung warten auf Sie.



Besuchen Sie unsere Website Utilis.com zur Bestellung im Webshop (Utilis Artikelnummer 300720) oder fordern Sie ein Exemplar mit Ihren Angaben per Fax oder per Telefon (siehe unten) an.

Firma _____

Name _____

Adresse _____

PLZ/Ort _____

E-Mail _____

Telefon _____

■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com

DÜMMEL – STOSSEN VON LÄNGSNUTEN



Heute können mit modernen Drehmaschinen oder auch Fräszentren Innennuten in einer Aufspannung komplett hergestellt werden. Für den Anwender bietet dies einen unschlagbaren Vorteil in puncto Zeiteinsparung und Genauigkeit. Die Komplettbearbeitung auf CNC Drehmaschinen und Bearbeitungszentren erfolgt ohne umspannen.

Vorteile:

- einfach und wirtschaftlich
- keine Investitionskosten für Geräte und Maschinen

Kontakt:

Hermann Marending, Produkt-Manager
hermann.marending@utilis.com

TIRO TOOL – SPICEMILL UND SPICEWAVEMILL

Diese Schaftfräser-Baureihe ist mit dem ultimativen Diamantschneidstoff CVD-D bestückt und mit feinst gelaserter Schneidkante und 3D-Spanleitstufe TiroWave® erhältlich.

SpiceWaveMill-Werkzeuge erlauben noch höhere Vorschübe und somit höhere Abtragsraten bei geringerer Leistungsaufnahme der Maschine.

Die Fräser gibt es mit und ohne Spanleitstufen, ein und zweiseitig, Durchmesser 2 bis 12 mm, mit Vollradius und torisch mit Eckenradius.



Weitere Informationen:

Verlangen Sie unseren Flyer.

Kontakt:

Andreas Bottlang, Produkt-Manager
andreas.bottlang@utilis.com

■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com

CERATIZIT – 8-SCHNEIDIGES PLANFRÄSSYSTEM MAXIMILL A274



Mit MaxiMill A274 wurde ein hochpositives 8-schneidiges Planfrässystem zum Schlichten entwickelt, das auch auf kleineren Bearbeitungszentren mit geringerer Leistungsfähigkeit gut geeignet ist.

Das neue System eignet sich auch hervorragend für die Bearbeitung von neuen «exotischen» Werkstoffen (Schneidstoffsorten CTC5235 und CTC5240).

CERATIZIT – DREHWENDEPLATTE CTC125 – BEWÄHRTES WIRD NOCH BESSER



Diese neu entwickelte HM-Sorte ist für die Stahlzerspanung universell einsetzbar.

Sie erzielt auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten sowie in hoch chromhaltigen Stählen sehr lange Standzeiten und enorme Prozesssicherheit.

Neben den bewährten Ceratizit Spanleitstufen wird die ebenfalls neu entwickelte Geometrie M50 die Stärken dieses neuen Schneidstoffs voll auspielen können.

Die CTC125 stellt den idealen Nachfolger der altbewährten SR127 dar.

Weitere Informationen:

Verlangen Sie unsere Flyer.

Kontakt:

Christian Saxer, Produkt-Manager
christian.saxer@utilis.com

■ **Utilis AG, Präzisionswerkzeuge**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com