

newsletter

JULI 2011

EDITORIAL



Generationswechsel im Aussendienst Ostschweiz. Martin Looser ist 1981 als 33-jähriger Fachmann in den Aussendienst eingetreten. In 30

Jahren – fast die Hälfte seines bisherigen Lebens – hat er mitgeholfen, die Utilis AG aufzubauen und unsere Kunden optimal betreut. Nun kann er als frisch gebackener Rentner wohlbehalten in seinen 3. Lebensabschnitt übertreten. Im Namen der Utilis AG und seiner Arbeitskollegen danken wir



ihm herzlich für seinen Einsatz und wünschen ihm in seinem «Unruhestand», zum Beispiel während seinen geliebten Ski- und Mountainbiketouren, alles Gute und viel Freude.

René Freyschlag (Portrait links) und Alex Müri (Portrait rechts), die seit über 2 Jahren bei uns im Aussendienst tätig sind, werden seine Kunden übernehmen und in seinem Sinne weiter betreuen.

Mario Macario
Managing Director

Impressum:

Diese Kundeninformation der Utilis AG erscheint unregelmässig. Sollten Sie den Newsletter nicht mehr erhalten wollen, teilen Sie uns dies bitte mit.

newsletter@utilis.com (nur An-/Abmeldung)
Telefon +41 52 762 62 62
Telefax +41 52 762 62 00

SCHAUBLIN SA, DELÉMONT

SCHAUBLIN

Neu sind bei UTILIS Schaublin-Produkte erhältlich!

SCHAUBLIN stellt seit 1915 ein umfangreiches Angebot an Spannzangen und Werkzeughaltern her, welche die Anforderungen der Schweizer Anwender in alle Bereichen vollumfänglich abdecken. Entsprechend wurde für Sie als Anwender ein abgestimmtes Standardlager von F-, W- und B-Zangen aufgebaut um Ihrem Bedarf optimal zu entsprechen.

Kontakt:

Markus Schenk, Produkt-Manager
markus.schenk@utilis.com



Hinweis:

Möchten Sie Ihre Rechnungen in Euro begleichen? Wir haben für Sie eine einfache Lösung vorgesehen. Bitte fragen Sie uns an.

Auskunft:

Christian Saxer, Innendienstleiter
christian.saxer@utilis.com

■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com

HAINBUCH – HAINBUCH TOPLUS STATIONÄR



Die stationären Spannmittel sind in allen Betrieben dort eine ideale Ergänzung, wo auf den Drehmaschinen bereits die Hainbuch Spannmittel eingesetzt werden. Damit können Sie im ganzen Betrieb die vorhandenen Spannköpfe mehrfach auf mehreren Maschinen einsetzen.

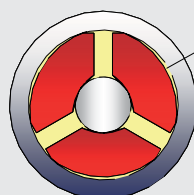
Natürlich sind die stationären Spannstöcke von Hainbuch für alle Anwendungen eine echte und solide Spannlösung, weil diese eine enorme Haltekraft und Steifigkeit besitzen und zudem leicht und unkompliziert zu bedienen sind.



In Kombination mit dem aktuellen TOPlus Spannsystem haben Sie zudem die Vorteile der besseren Schmutzabdichtung (speziell bei vertikal stehender Anwendung) und einer höheren radialen Spannkraft. Nahezu alle Adaptionsspannmittel sind auch hier einsetzbar.

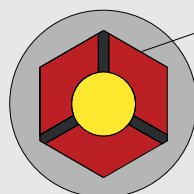
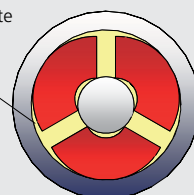
Rufen Sie uns an! Wir erklären Ihnen gerne alle Produktionsvorteile.

Vergleich zu runden Systemen



Eine je nach Spannlage entstehende Spalte zwischen Spannelement (rot) und Futterkörper (grau):

- Schmutz kann eindringen
- Schmierung wird fortgespült



Immer vollflächige Anlage, Schmutz-unanfällig:

- Schmierung bleibt erhalten
- mindestens 25% höhere Haltekraft im Einsatz
- weniger Verschleiss

Link zum Film:

HAINBUCH Manok plus
WMV (17 MB): utilis.com > DOWNLOADS

Manok plus SE



Hydrok SE



Kontakt:

Andreas Bottlang, Produkt-Manager
andreas.bottlang@utilis.com

■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com



HEMO-SPANNMITTEL – IM UTILIS-SORTIMENT

Seit September 2010 wird das umfangreiche Sortiment von Utilis durch das Standardprogramm von HEMO ergänzt.

HEMO ist unter anderem bekannt als Hersteller von Spannmitteln im Präzisionsbereich und bietet die sogenannte «Schnittstelle zwischen Werkstück und Maschine» mit folgenden standardisierten Produkten an:

Mehrfach-Präzisions-Spannsysteme

- Ausgereiftes Spannsystem seit über 20 Jahren am Markt
- Permanente Weiterentwicklung
- Reichhaltiges Zubehör
- Höchste Qualität: langlebiges Produkt garantiert beste Produktionsqualität auch nach Jahren

Zentrum-Spannsysteme

- 14 Basisgeräte mit reichlich Zubehör
- Manuell bedienbar
- Palettisierbar
- Automatisierbar

Spannwinkel/-prismen

- Im μ -Bereich winklig spannen
- Auf Antrieb 30% schneller
- Für sehr kleine bis sehr grosse Werkstücke
- Anwendungsbereiche:
 - Flach- und Profilschleifmaschinen
 - Koordinatenschleifmaschinen
 - Senkerodiermaschinen
 - Lehrenbohrmaschinen
 - Qualitätskontrolle/Messraum



Kein Problem mit grossen Brocken:
Standardisierte Mehrfachspanner vereinfachen und beschleunigen das Aufspannen grosser Platten und Blöcke im Werkzeug- und Formenbau.

Werkstück:

Eine Formplatte 750 x 750 x 220 mm, 990 kg, gespannt mit drei Mehrfachspanner Typ MFS 125/700+600/2.



Kontakt:

Andreas Bottlang, Produkt-Manager
andreas.bottlang@utilis.com

■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com

WTO – ANGETRIEBENE WERKZEUGE FÜR STAR-MASCHINEN

Der ehemals langjährige Erstausrüster von angetriebenen Werkzeugen zu den STAR-Langdrehern bietet weiterhin für folgende STAR-Maschinen Werkzeuge an:

- Ecas 12-20, 20T und 32T
- SR10J
- SR 16 RII, SR20 RII und SR20 RIII
- 16, SR20 R, SR32J
- SV 12-20 und SV32 III
- SV 32



WTO



Neu hat WTO eigene Antriebsräder für die Maschinen SV 20 und SV 32 im Sortiment.

Kontakt:

Christian Saxer, Produkt-Manager
christian.saxer@utilis.com



DÜMMEL – HOCHLEISTUNGS-TRENNFRÄSER

Der Dümmel Hochleistungs-Trennfräser ist lieferbar in einem Durchmesserbereich von 80 bis 200 mm, als Aufstecktrennfräser sowie zur Aufnahme auf einem Fräsdorn und bietet bei einer Trennbreite von 4 und 5 mm hervorragende Eigenschaften.

- hervorragende Schnittleistung und Oberflächengüte
- bis zu 64 mm Trenntiefe in Abhängigkeit des Fräserdurchmessers



Vorteile:

- sehr stabile Verbindung durch geschraubte Wendeplatten
- herausragender ruhiger Lauf
- universelle Schneidengeometrie für Stahl- und Leichtmetall-Werkstoffe insbesondere auch für hochfeste Materialien
- extrem positiv geschliffener Spanwinkel der 3 schneidigen Wendschneidplatte
- gute Spanausbringung



Kontakt:

Hermann Marending, Produkt-Manager
hermann.marending@utilis.com

■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com

MULTIDEC®-DRILL – MD 408... VON DURCHMESSER 1 BIS 3 MM MIT INNENKÜHLUNG

Innerhalb des kompletten Programms von Multidec®-Drill sind die Ausführungen MD 408... im Durchmesserbereich von 1 bis 3 mm mit Innenkühlung erhältlich. Diese eignen sich zum wirtschaftlichen Bohren von Stahl, Stahlguss, Hart- und Temperguss, Nichteisen Leichtmetallen und abrasiven Kunststoffen.



Weitere Informationen:

Gesamtkatalog, Seite 333:
– als PDF: utilis.com > DOWNLOADS
– gedruckt: utilis.com > UTILIS-SHOP
(Utilis Artikelnummer 300720)

Kontakt:

Markus Schenk, Produkt-Manager
markus.schenk@utilis.com

UTILIS
multidec[®]
swiss type tools

Vorteile:

- Selbstzentrierend: eine Zentrierbohrung wird nicht benötigt
- Exzellente Positionierbarkeit: es ist keine Führungsbuchse notwendig
- Spezielles Design für gute Spanabfuhr und leistungsfähiges Bohren: das Räumen ist nicht notwendig

MULTIDEC®-ISO/TOP – DNGU: DIE GÜNSTIGSTE FEINSCHLICHTPLATTE

UTILIS
multidec[®]
swiss type tools



Besonderheiten:

- Negativer Halter mit Schraubenbefestigung
- 4 Schneiden je Wendeschneidplatte
- Scharfe Schneiden mit 7° Freiwinkel
- Kleine Eckenradien (0.08 und 0.15)
- Hartmetall aus Feinstkornsorte
- Auch auf Halter mit Kniehebelspannung verwendbar

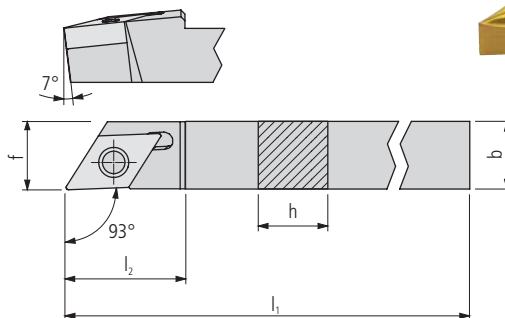


Weitere Informationen:

Gesamtkatalog, Seite 117:
– als PDF: utilis.com > DOWNLOADS
– gedruckt: utilis.com > UTILIS-SHOP
(Utilis Artikelnummer 300720)

Kontakt:

Roberto Nicoli, Produkt-Manager
roberto.nicoli@utilis.com



■ Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com

MULTIDEC®-WHIRLING – ERFOLGSBERICHT

Um auch den wirtschaftlichen Vorteil unserer Produkte unter Beweis zu stellen, führen wir – bezogen auf konkrete Auftragsituationen – den

Einsatz direkt beim Kunden durch. Die Ausgangslage und die dabei entstandenen Resultate publizieren wir als sogenannte «Erfolgsberichte».

Kontakt:

Matthias Filipp, Produkt-Manager
matthias.filipp@utilis.com

WHIRLING – ERFOLGSBERICHT

Kunde	MEDICAL (DE)
Testtermin	18.11.2010
Maschine und Typ	TORNOS Deco10
Angetriebenes Werk	Tornos Frontapp.
Material	Ti Gr2



Versuchs-Fotografie

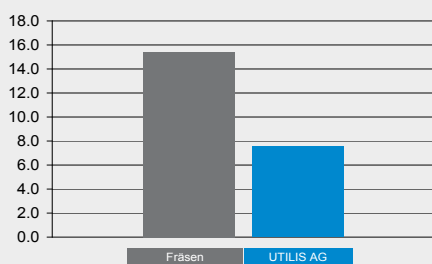
GEWINDE

Materialdurchmesser	3.00 mm
Gewinde-Aussendurchmesser	1.60 mm
Gewinde-Kerndurchmesser	1.17 mm
Gewinde-Länge	3.90 mm
Schnitttiefe	0.215 mm
Gesamtschnitttiefe	0.91 mm
Gewinde-Steigung	0.35 mm

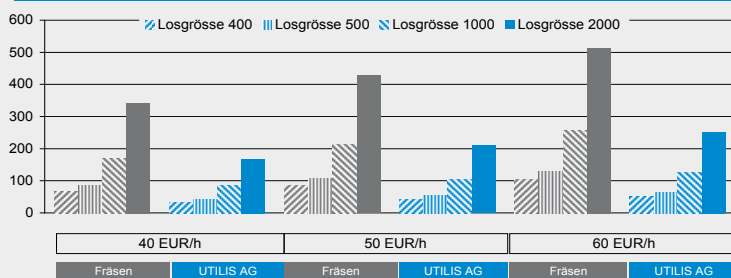
VERSUCHS-ZUSAMMENFASSUNG

	Fräsen	UTILIS AG	Test
Anzahl Schneiden	10	7	4
Schnittgeschwindigkeit (vc)	–	–	m/Min
Vorschub pro Zahn (fz)	–	–	mm/Zahn
Bearbeitungszeit (t)	15.4	7.5	Sek
Vorschub pro Umdrehung	–	–	mm/Umdr.
Einsparung pro Gewinde		7.9	Sek
Produktivitätssteigerung		104	%

BEARBEITUNGSZEIT IN SEKUNDEN



KOSTENENTWICKLUNG NACH LOSGRÖSSE IN EURO



FAZIT

- Form stimmt genau (Anpassung nur im Anschnittbereich nötig)
- sehr gute Oberflächen
- mehr als doppelt so schnell wie mit herkömmlichen Prozess

■ **Utilis AG, Präzisionswerkzeuge**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Telefon +41 52 762 62 62, Telefax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com