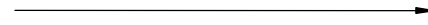
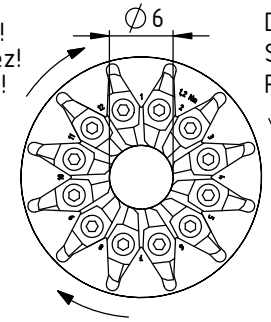


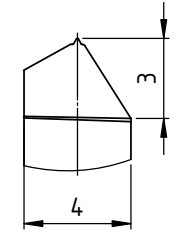
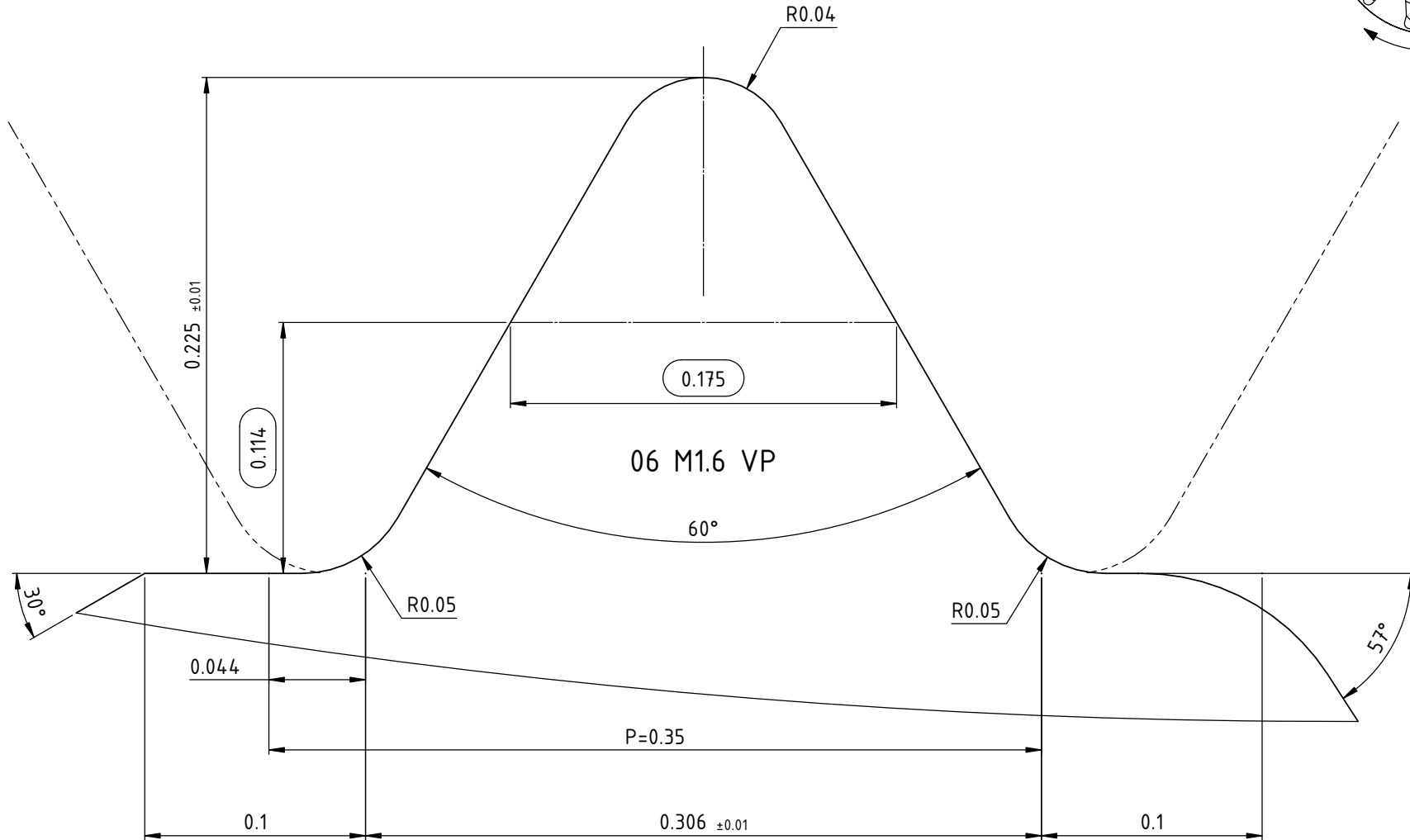
Bearbeitungsrichtung
sens d'usinage
machining direction



- Bitte Drehrichtung kontrollieren und bestätigen!
- Veuillez contrôler le sens de rotation et validez!
- Please check and confirm the rotation direction!



Drehrichtung
Sens de rotation
Rotation direction



Steigungswinkel:
Angle de filet:
Leadangle:
4.6°

Schleifzeichnung:
Dessin d'affutage:
Grinding drawing:
MWI-000239-Z

Bezeichnung:
Denomination:
Description:
MWI06 164 M1.6 VP UHM30

Originalzeichnung:
Dessin original:
Original drawing:
DIN13 (metrisch)

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-1 und interne Norm

Genauigkeitsgrad	Längenmasse in mm						Radius in mm				Winkel in°
	≤ 0.2	> 0.2 ≤ 3.0	> 3.0 ≤ 6.0	> 6.0 ≤ 30.0	> 30.0 ≤ 120.0	> 120.0 ≤ 400.0	≤ 0.06	> 0.06 ≤ 0.2	> 0.2 ≤ 1.0	> 1.0 ≤ 30.0	Alle
f (fein)	± 0.01	± 0.025	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.005	± 0.01	± 0.02	± 0.05	± 0° 20'

Kunde Nr.	Kunde	Artikel Nr.	Erstellt durch	Erstell Datum	Freigegeben von	Freigabe Datum
12026	UTILIS AG	119302	O.Bojic	25.10.2011	O.Bojic	25.10.2011
Artikel Bezeichnung			Format	Blatt	Zeichnungsnummer	Index
MWI06 164 M1.6 VP UHM30			A3	1 / 3	MWI-000239	B