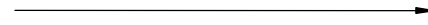
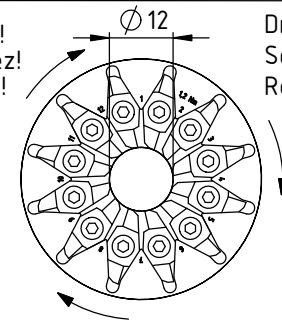


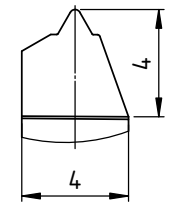
Bearbeitungsrichtung
sens d'usinage
machining direction



- Bitte Drehrichtung kontrollieren und bestätigen!
- Veuillez contrôler le sens de rotation et validez!
- Please check and confirm the rotation direction!



Drehrichtung
Sens de rotation
Rotation direction

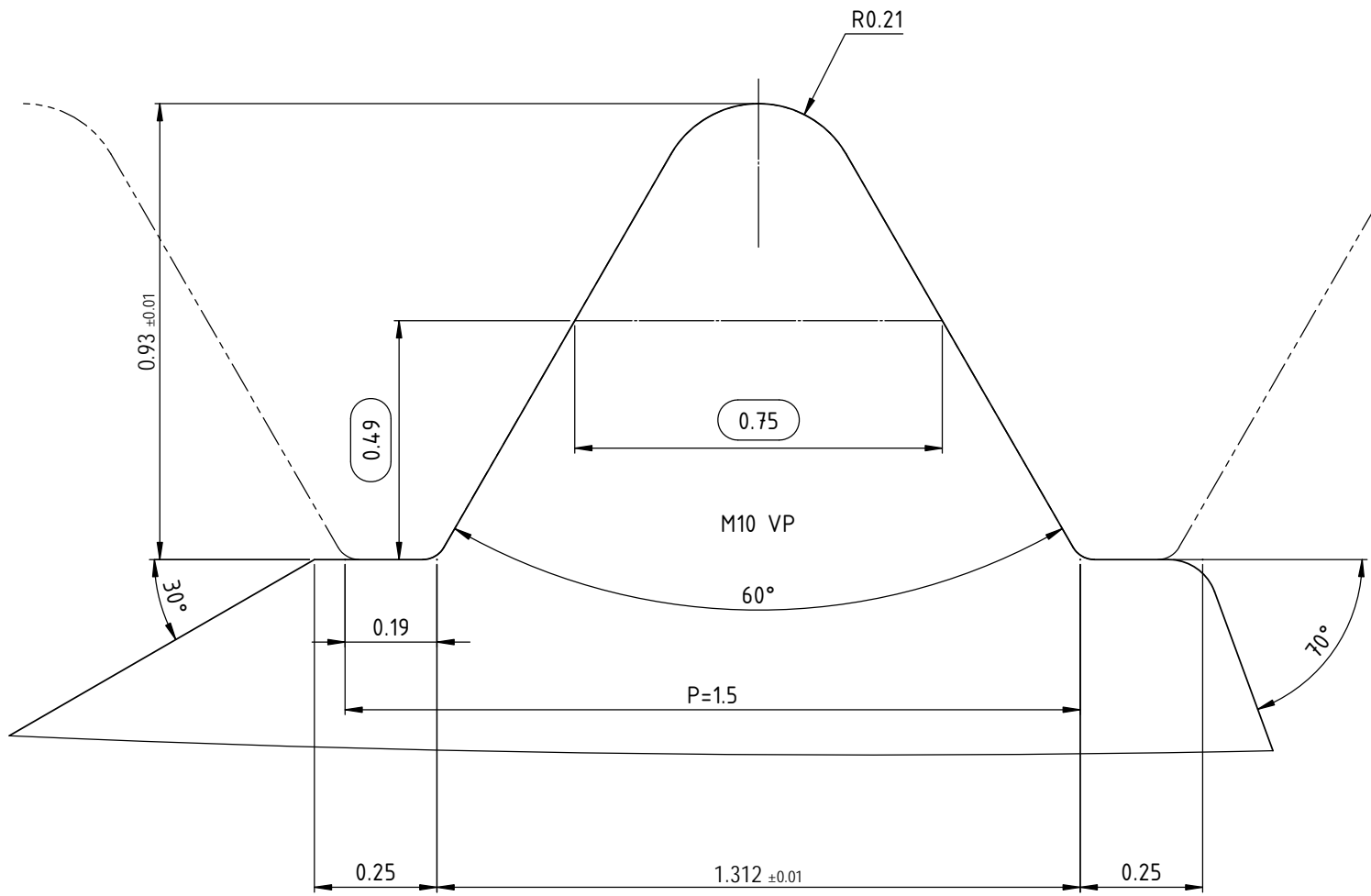


Steigungswinkel:
Angle de filet:
Lead angle:
3.0°

Schleifzeichnung:
Dessin d'affutage:
Grinding drawing:
MWI-000268-Z

Bezeichnung:
Denomination:
Description:
MWI12 164 M10 VP

Originalzeichnung:
Dessin original:
Original drawing:
DIN 13 (metrisch)



Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-1 und interne Norm

Genauigkeitsgrad	Längenmasse in mm					Radius in mm				Winkel in°
	≤ 0.2	> 0.2 ≤ 3.0	> 3.0 ≤ 6.0	> 6.0 ≤ 30.0	> 30.0 ≤ 120.0	≤ 0.06	> 0.06 ≤ 0.2	> 0.2 ≤ 1.0	> 1.0 ≤ 30.0	Alle
f (fein)	± 0.01	± 0.025	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.005	± 0.01	± 0.02	± 0.05	± 0° 20'

Kunde Nr. 12026 Kunde UTILIS AG Artikel Nr. 119362 Erstellt durch O.Bojic Erstellt Datum 01.11.2011 Freigegeben von O.Bojic Freigabe Datum

Format A3	Blatt 1 / 3	Zeichnungsnummer MWI-000268	Index A
-----------	-------------	-----------------------------	---------