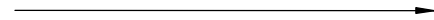
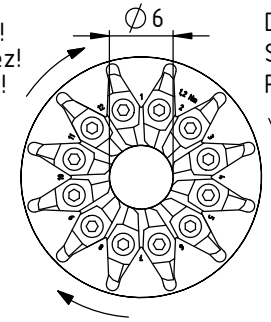


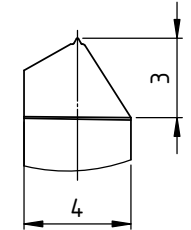
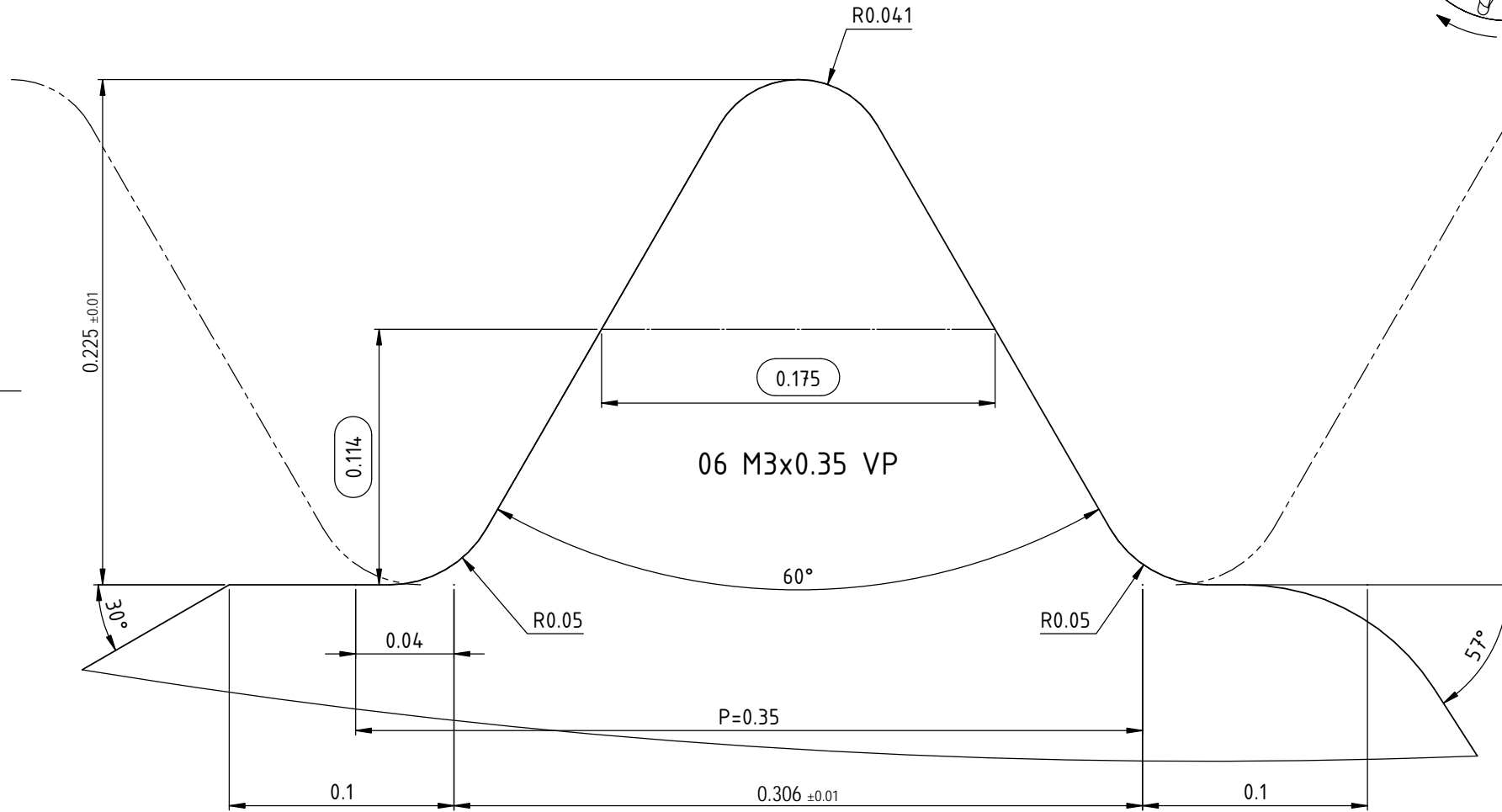
Bearbeitungsrichtung  
sens d'usinage  
machining direction



- Bitte Drehrichtung kontrollieren und bestätigen!
- Veuillez contrôler le sens de rotation et validez!
- Please check and confirm the rotation direction!



Drehrichtung  
Sens de rotation  
Rotation direction



Steigungswinkel:  
Angle de filet:  
Leadangle:  
2.3°

Schleifzeichnung:  
Dessin d'affutage:  
Grinding drawing:  
MWI-000444-Z

Bezeichnung:  
Denomination:  
Description:  
MWI06 164 M3x0.35 VP

Originalzeichnung:  
Dessin original:  
Original drawing:  
DIN13 (metrisch)

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-1 und interne Norm

Genauigkeitsgrad	Längenmasse in mm					Radius in mm			Winkel in°
	≤ 0.2	> 0.2 ≤ 3.0	> 3.0 ≤ 6.0	> 6.0 ≤ 30.0	> 30.0 ≤ 120.0	≤ 0.06	> 0.06 ≤ 0.2	> 0.2 ≤ 1.0	Alle
f (fein)	± 0.01	± 0.025	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.005	± 0.01	± 0.02	± 0° 20'

Kunde Nr.	Kunde	Artikel Nr.	Erstellt durch	Erstellt Datum	Freigegeben von	Freigabe Datum
12026	UTILIS AG	119088	O.Bojic	02.11.2011	O.Bojic	02.11.2011
Artikel Bezeichnung			Format	Blatt	Zeichnungsnummer	Index
MWI06 164 M3x0.35 VP			A3	1 / 3	MWI-000444	-

Kundenzeichnung

Plotdatum: 10.11.2011