

Bearbeitungsrichtung →

Schwenkpunkt

Halter Mitte

Mittelachse  $\zeta$

Wendeplatte Mitte

R0.3

R1

R0.05

R0.05

35°

(87°)

3°

0.1

1.65 ±0.01

0.2

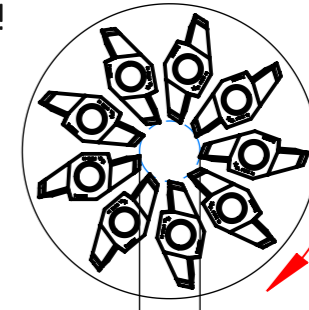
0.2

P = 1.75

Steigung / pas / pitch

Bitte Drehrichtung kontrollieren und bestätigen!

Drehrichtung



DF =  $\varnothing$  8

Flugkreis

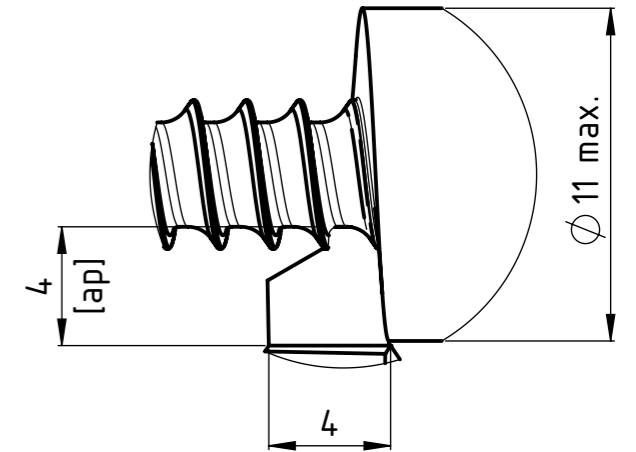
$\varnothing$  3.5  $^0_{-0.10}$

Kerndurchmesser  
diamètre du noyau  
minor thread diameter

$\varnothing$  5  $^0_{-0.15}$

Aussendurchmesser  
diamètre du sommet de filet  
major thread diameter

← Laufrichtung Stange



Anzahl Gewindegänge:

1

Steigungswinkel:

6.45°

Originalzeichnung:

ISO 5835 - HA5.0

Beschreibung  
multidec®-WHIRLING Wendeplatte

Artikel Bezeichnung  
MWI08 164 HA5.0 VP

Zeichnungsnummer  
MWI-3436

**UTILIS**  
Tooling for High Technology

A3

Index  
-