

multidec[®]-LUB

WERKZEUGPLATTEN MIT INTEGRIERTER KÜHLMITTELZUFUHR
FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

INNOVATION



ERHÖHEN SIE DIE PERFORMANCE IHRER MASCHINE!

CITIZEN  TORNOS

multidec®-LUB Werkzeugplatte mit einem integrierten Kühlsystem, welche schnell und einfach mit der bestehenden ausgewechselt werden kann.



Quick change system

Schneller und genauer Werkzeugwechsel durch justierbare Anschläge in der Werkzeugplatte.

Durchflussregler am Spannteil

Gezielte Regulierung der Werkzeugkühlung mit on/off-Funktion.

Zwei Kühlmittelausgänge am Spannteil

Reduzierter Werkzeugverschleiss durch fokussierte Kühlung direkt an der Schneide. Dank integriertem Kühlsystem fallen aussen angebrachte Kühlmittelverbindungen komplett weg.

Kühlmittel-Anschlüsse an der Platte

Vielfältige Anschlussmöglichkeiten gewähren eine direkte Verbindung mit dem Kühlmittelaggregat.



Vorteile:

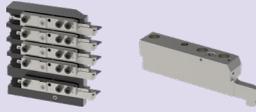
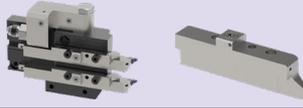
- Einfache Installation durch Austausch der Original-Platte mit der multidec®-LUB Werkzeugplatte komplett
- Steigerung der Prozesssicherheit
- Schneller und sicherer Werkzeugwechsel durch integrierten Anschlag
- Die Werkzeughalter ohne Innenkühlung (IC) können weiter verwendet werden
- Keine Kühlmittelverteiler und -schläuche mehr nötig

Wenn Sie auf dem aktuellsten Stand der verfügbaren Werkzeugplatten und Spannkeile sein möchten, dann besuchen Sie unsere Webseite www.utilis.com. Unter der Eingabe «Lub actual standing list» können Sie alle in der Zwischenzeit realisierten Positionen einsehen.



Die neusten Informationen zu multidec®-LUB

Übersicht – multidec®-LUB

Zeichenerklärung		4
Bezeichnungssystem für Werkzeugplatte		5
Werkzeugplatten und Spannkeile CITIZEN		6
Werkzeugplatten und Spannkeile STAR		12
Werkzeugplatten und Spannkeile TORNOS		20
Ersatz- und Kleinteile		28
Drehmoment-Schraubendreher		29
Anfrage Werkzeugplatten		30

Verschiedene Informationen zum Einsatz von multidec®-Werkzeugen beziehen sich auf bestimmte Bearbeitungsarten. Einfache Symbole informieren zusätzlich über das Produktesortiment und wo weitere Produkte bzw. technische Erläuterungen zu finden sind.

Dimensionen

Alle Masse sind in Millimeter (mm) angegeben; Zollmasse (Inch) sind entsprechend umgerechnet.

Seiten-Hinweise

□ 12... Siehe Seite 12 und folgende (Beispiel)

Verfügbarkeit

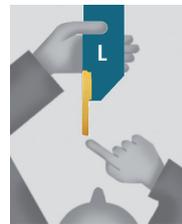
- Standard-Artikel
- Standard-Artikel, neu in diesem Katalog
- Auslaufender Artikel

Ausführung Halter /Wendeschneidplatte

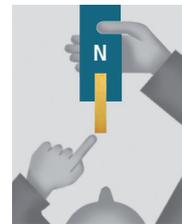
Ob ein Halter als «links» oder «rechts» definiert ist, bestimmt die Seite an der die Wendeschneidplatte sitzt. Dabei ist der Halter mit der Schneide zur Person hin zu halten.

Abbildungen

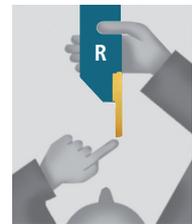
Werkzeuge sind grundsätzlich in der rechten Ausführung abgebildet (Ausnahmen sind möglich). Die Farben der Werkzeuge sind nicht verbindlich.



Linker Halter



Neutraler Halter

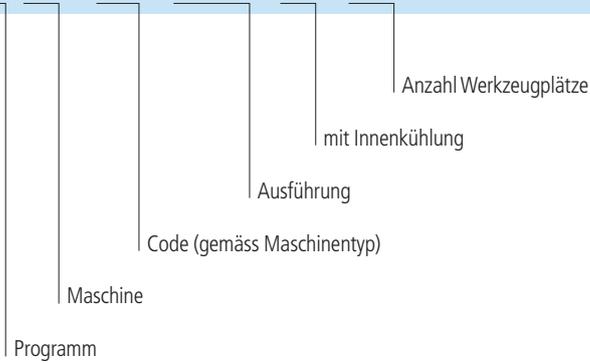


Rechter Halter

Die Bezeichnung beinhaltet alle wesentlichen Kriterien, welche nach folgendem System zusammengesetzt sind:

Werkzeugplatte

MLU ST - 01 - TPC - IC - 6T



Bestell-Bezeichnung

Die Bestellung des gewählten Produkts erfolgt durch die Angabe der Bestell-Bezeichnung. Ergänzende Informationen zu den Produkten sind gemäss Seitenhinweis (□ ...) zu finden.

Bestell-Bezeichnung	
MLU TO-SN-TPC-IC-3T	■
MLU TO-SN-TPC-IC-4T	■
MLU TO-SN-TPC-IC-4T-4x8	■

Beispiel: MLU TO-SN-TPC-IC-3T



Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU CI-03-TPC-IC-.. (CITIZEN L12 VII)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Absteckposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung 5	
L12 VII	6	10×10	10×10	1	MLU CI-03-TPC-IC-6T	■
				2	MLU CI-03-TPC-IC-6T-2K	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach grösse der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.





Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»
Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten

MLU CI-...-TPC-IC-... (CITIZEN L12 X)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
L12 X	6	12×12	12×12	2	MLU CI-05-TPC-IC-6T-2K	■
	7	12×12	10×10	1	MLU CI-21-TPC-IC-7T	■
				2	MLU CI-21-TPC-IC-7T-2K	■
				3*	MLU CI-21-TPC-IC-7T-3K	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll.
Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.

* Werkzeugplatte ohne Anschläge.



Die neusten Informationen zu multidec®-LUB

Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU CI-...-TPC-IC-... (CITIZEN L20 E/X)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
L20	6	16×16	12×12	1	MLU CI-06-TPC-IC-6T	■
L20 E	5	16×16	12×12	1	MLU CI-04-TPC-IC-5T	■
L20 X	5	16×16	12×12	2	MLU CI-07-TPC-IC-5T-2K	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU CI-01-TPC-IC-.. (CITIZEN M16)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
M16	5	10×10	10×10	1	MLU CI-01-TPC-IC-5T	■
				2	MLU CI-01-TPC-IC-5T-2K	■

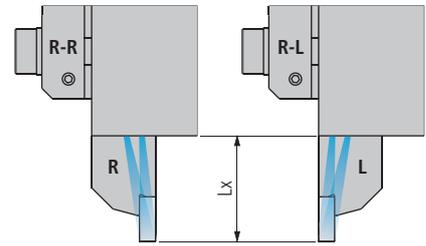
Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschlätze, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach grösse der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschlätze die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll.
Kürzere Halter und Werkzeuganschlätze in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Zu Werkzeugplatten «TPC-IC» (Ersatzteil)
Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «IC»



R-R: Spannkeile für rechte Halter «R»

R-L: Spannkeile für linke Halter «L»

MLU ... IC-F... (CITIZEN)

Werkzeugplatten-Typ	Halter	Positionen	Dimensionen Lx*	Bestell-Bezeichnung			
				R		L	
L12 VII-6T	10 × 10	T1 - T6	20	MLU 03 R-R IC-F-02	■	MLU 03 R-L IC-F-02	■
L12 VII-6T-2K	10 × 10	T1 - T6	20	MLU 03 R-R IC-F-02	■	MLU 03 R-L IC-F-02	■
L12 X-6T-2K	12 × 12	T1 - T6	20	MLU 03 R-R IC-F-03	■	MLU 03 R-L IC-F-03	■
L12 X-7T	10 × 10	T2 - T7	20	MLU 03 R-R IC-F-02	■	MLU 03 R-R IC-F-02	■
	12 × 12	T1 (cut-off)		MLU 03 R-R IC-F-03	■	MLU 03 R-L IC-F-03	■
L12 X-7T-2K	10 × 10	T2 - T7	20	MLU 03 R-R IC-F-02	■	MLU 03 R-L IC-F-02	■
	12 × 12	T1 (cut-off)		MLU 03 R-R IC-F-03	■	MLU 03 R-L IC-F-03	■
L12 X-7T-3K	10 × 10	T2 - T7	20	MLU 03 R-R IC-F-02	■	MLU 03 R-L IC-F-02	■
	12 × 12	T1 (cut-off)		MLU 03 R-R IC-F-03	■	MLU 03 R-L IC-F-03	■
L20-6T	12 × 12	T2 - T5	20	MLU 03 R-R IC-F-04	■	MLU 03 R-L IC-F-04	■
	16 × 16	T1 (cut-off)	30	MLU 03 R-R IC-F-05	■	MLU 03 R-L IC-F-05	■
L20 E-5T	12 × 12	T2 - T5	20	MLU 03 R-R IC-F-04	■	MLU 03 R-L IC-F-04	■
	16 × 16	T1 (cut-off)	30	MLU 03 R-R IC-F-05	■	MLU 03 R-L IC-F-05	■
L20 X-5T	12 × 12	T2 - T5	20	MLU 03 R-R IC-F-04	■	MLU 03 R-L IC-F-04	■
	16 × 16	T1 (cut-off)	30	MLU 03 R-R IC-F-05	■	MLU 03 R-L IC-F-05	■
M16-5T	10 × 10	T1 - T5	20	MLU 03 R-R IC-F-01	■	MLU 03 R-L IC-F-01	■
M16-5T-2K	10 × 10	T1 - T5	20	MLU 03 R-R IC-F-01	■	MLU 03 R-L IC-F-01	■

* Lx: Empfohlene Auskräglänge des Werkzeugs für ein optimales Auftreffen des Kühlmittels auf die Schneide.

Lieferumfang: Spannkeil mit Kühlmittel-Regulierschraube, ohne Befestigungsschrauben
Spannkeile für andere Halter-Auskräglängen auf Anfrage

Achtung

multidec®-LUB Spannkeile mit Drehmoment-schraubendreher gemäss Angabe auf dem Keil anziehen.



Die neuesten Informationen
zu multidec®-LUB

Zeichenerklärung 4...



Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»
 Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten

MLU ST-03-TPC-IC-.. (STAR SB12 R G / SB20 R G)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SB12 R G / SB20 R G	6	12×12	12×12	1	MLU ST-03-TPC-IC-6T	■
				2	MLU ST-03-TPC-IC-6T-2K	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher, Winkelstutzen und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach grösser der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.





Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»
Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten

MLU ST-01-TPC-IC-.. (STAR SR20 J)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung
SR20 J	6	12×12	12×12	1	MLU ST-01-TPC-IC-6T

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher, Winkelstutzen und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach grössse der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll.
Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Die neusten Informationen zu multidec®-LUB



Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»
Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten

MLU ST-05-TPC-IC-.. (STAR SR20 J II B)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Absteckposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SR20 J II B	6	12×12	12×12	1	MLU ST-05-TPC-IC-6T	■
				3	MLU ST-05-TPC-IC-6T-3K	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher, Winkelstützen und Befestigungsschrauben

Hinweis
Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll.
Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.





Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»
 Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten

MLU ST-04-TPC-IC-.. (STAR SR32 J III B)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SR32 J III B	6	16×16	16×16	1	MLU ST-04-TPC-IC-6T	■
				2	MLU ST-04-TPC-IC-6T-2K	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher, Winkelstützen und Befestigungsschrauben

Hinweis
 Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll.
 Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.

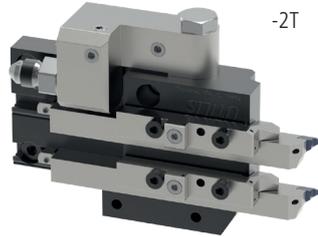


Die neusten Informationen zu multidec®-LUB



-5T

Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»
Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



-2T

MLU ST-02-TPC-IC-.. (STAR SW12 RII)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SW12 RII	5	10×10	10×10	1	MLU ST-02-TPC-IC-5T	■
	2				MLU ST-02-TPC-IC-2T	■
	5	12×12	12×12	2	MLU ST-02-TPC-IC-5T-2K-5x12	■
	2				MLU ST-02-TPC-IC-2T-2x12	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher, Winkelstutzen und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach grösser der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.





Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»
 Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten

MLU ST-06-TPC-IC-.. (STAR SV12)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SV12	5	12×12	12×12	1	MLU ST-06-TPC-IC-5T	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher, Winkelstützen und Befestigungsschrauben

Hinweis

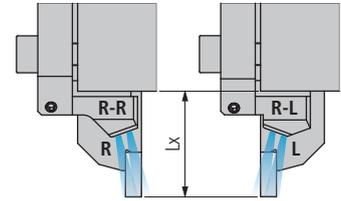
Je nach grössse der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll.
 Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Die neusten Informationen zu multidec®-LUB

Zeichenerklärung 4...

Zu Werkzeugplatten «TPC-IC» (Ersatzteil)
Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «IC»



R-R: Spannkeile für rechte Halter «R»

R-L: Spannkeile für linke Halter «L»

MLU ... IC-F... (STAR)

Werkzeugplatten-Typ	Halter	Positionen	Dimensionen Lx*	Bestell-Bezeichnung			
				R		L	
SB12 R G-6T	12×12	T2–T6	22	MLU 02 R-R IC-F-01	■	MLU 02 R-L IC-F-01	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-02	■	MLU 02 R-L IC-F-02	■
SB12 R G-6T-2K	12×12	T2–T6	22	MLU 02 R-R IC-F-01	■	MLU 02 R-L IC-F-01	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-02	■	MLU 02 R-L IC-F-02	■
SB20 R G-6T	12×12	T2–T6	22	MLU 02 R-R IC-F-01	■	MLU 02 R-L IC-F-01	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-02	■	MLU 02 R-L IC-F-02	■
SB20 R G-6T-2K	12×12	T2–T6	22	MLU 02 R-R IC-F-01	■	MLU 02 R-L IC-F-01	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-02	■	MLU 02 R-L IC-F-02	■
SR20 J-6T	12×12	T2–T6	22	MLU 02 R-R IC-F-01	■	MLU 02 R-L IC-F-01	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-02	■	MLU 02 R-L IC-F-02	■
SR20 J II B-6T	12×12	T2–T6	22	MLU 02 R-R IC-F-01	■	MLU 02 R-L IC-F-01	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-02	■	MLU 02 R-L IC-F-02	■
SR20 J II B-6T-3K	12×12	T2–T6	22	MLU 02 R-R IC-F-01	■	MLU 02 R-L IC-F-01	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-02	■	MLU 02 R-L IC-F-02	■
SR32 J III B-6T	16×16	T2–T6	25	MLU 02 R-R IC-F-03	■	MLU 02 R-L IC-F-03	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-04	■	MLU 02 R-L IC-F-04	■
SR32 J III B-6T-2K	16×16	T2–T6	25	MLU 02 R-R IC-F-03	■	MLU 02 R-L IC-F-03	■
		T1 (cut-off)		MLU 02 R-R IC-F-04	■	MLU 02 R-L IC-F-04	■
SV12-5T	12×12	T3–T5	22	MLU 06 R-R IC-F-01	■	MLU 06 R-L IC-F-01	■
		T1–T2		MLU 06 R-R IC-F-02	■	MLU 06 R-L IC-F-02	■
SW12 RII-2T	10×10	T1–T2	20	MLU 01 R-R IC-F-05	■	MLU 01 R-L IC-F-05	■
SW12 RII-5T	10×10	T1–T5	20	MLU 01 R-R IC-F-05	■	MLU 01 R-L IC-F-05	■
SW12 RII-2T	12×12	T1–T2	20	MLU 02 R-R IC-F-06	■	MLU 02 R-L IC-F-06	■
SW12 RII-5T	12×12	T1–T5	20	MLU 02 R-R IC-F-06	■	MLU 02 R-L IC-F-06	■

* Lx: Empfohlene Auskraglänge des Werkzeugs für ein optimales Auftreffen des Kühlmittels auf die Schneide.

Lieferumfang: Spannkeil mit Kühlmittel-Regulierschraube, ohne Befestigungsschrauben
Spannkeile für andere Halter-Auskraglängen auf Anfrage

Achtung

multidec®-LUB Spannkeile mit Drehmoment-schraubendreher gemäss Angabe auf dem Keil anziehen.

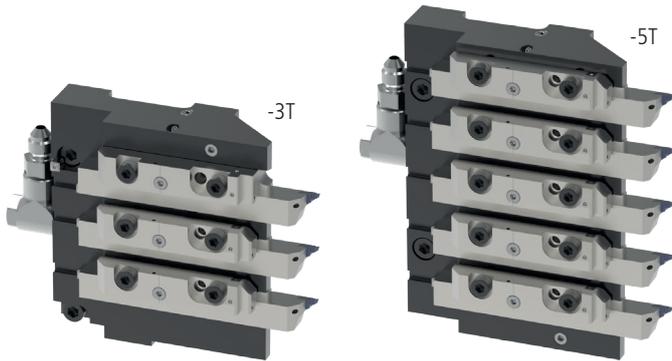


Die neuesten Informationen
zu multidec®-LUB

Zeichenerklärung 4...

Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU TO-03-TPC-IC-... (TORNOS GT13)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
GT13	3	12×12	12×12	1	MLU TO-03-TPC-IC-3T	■
	5				MLU TO-03-TPC-IC-5T	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU TO-01-TPC-IC-.. (TORNOS GT26)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
GT26	4	16 × 16	16 × 16	1	MLU TO-01-TPC-IC-4T	■
	5				MLU TO-01-TPC-IC-5T	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Die neusten Informationen zu multidec®-LUB

Zeichenerklärung 4...

Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU TO-SN-TPC-IC-... (TORNOS SwissNano 7 / 10) (SN7 / SN10)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Absteckposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SN7 SN10	5*	12 × 12	10 × 10	1	MLU TO-SN-TPC-IC-5T*	■
	6				MLU TO-SN-TPC-IC-6T	■
	7	8 × 8	8 × 8	2	MLU TO-SN7-10-TPC-IC-7T	■
	9				MLU TO-SN-TPC-IC-7T-7x8-2K	■
					MLU TO-SN-TPC-IC-9T-9x8-2K	■

* Ohne den obersten Werkzeugplatz, um Raum für eine angetriebene Einheit für Querbohr- und Fräswerkzeuge zu schaffen.

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «TPC-IC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU TO-SN-TPC-IC-... (TORNOS SwissNano 4) (SN4)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Abstechposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SN4	3	8×8	8×8	1	MLU TO-SN-TPC-IC-3T	■
	4	12×12			MLU TO-SN-TPC-IC-4T	■
		8×8			MLU TO-SN-TPC-IC-4T-4x8	■

Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile mit Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

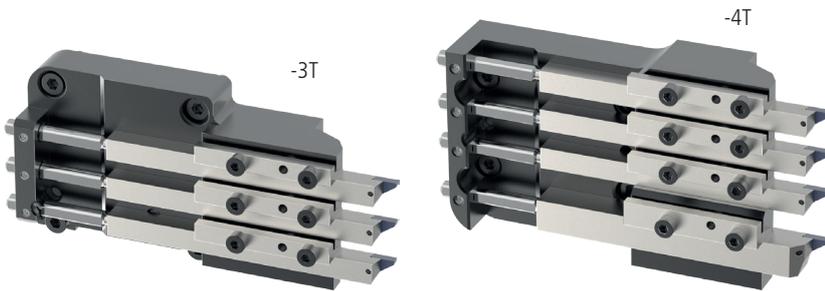
Hinweis
 Je nach größe der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll.
 Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Die neusten Informationen zu multidec®-LUB

Ohne integrierte Kühlmittelzufuhr «TPC»

Zum Austausch mit Original-Werkzeugplatten



MLU TO-SN-TPC-.. (TORNOS SwissNano 4) (SN4)

Maschinen-Typ	Anzahl Werkzeugplätze	Halter Absteckposition (cut-off)	Halter andere Werkzeugplätze	Anzahl Kühlkreisläufe	Bestell-Bezeichnung	5
SN4	3	8×8	8×8	1	MLU TO-SN-TPC-3T	■
	4	12×12			MLU TO-SN-TPC-4T	■

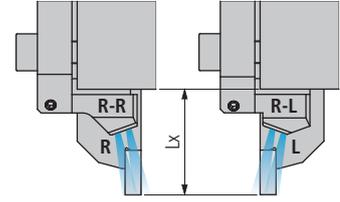
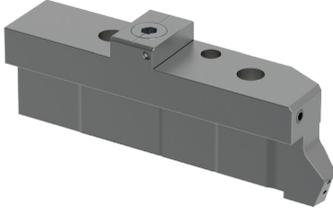
Lieferumfang: Werkzeugplatte, Spannkeile ohne Kühlmittel-Regulierschraube, Werkzeuganschläge, Drehmoment-Schraubendreher und Befestigungsschrauben

Hinweis

Je nach grösser der Werkzeugplatte können bei Benutzung der Werkzeuganschläge die Längen der einsetzbaren Halter beschränkt sein, wenn die empfohlene Auskraglänge «Lx» eingehalten werden soll. Kürzere Halter und Werkzeuganschläge in verschiedenen Längen, stehen als Standardlösung zur Verfügung.



Zu Werkzeugplatten «TPC-IC» (Ersatzteil)
Mit integrierter regulierbarer Kühlmittelzufuhr «IC»



R-R: Spannkeile für rechte Halter «R»

R-L: Spannkeile für linke Halter «L»

MLU ... IC-F-.. (TORNOS)

Werkzeugplatten-Typ	Halter	Positionen	Dimensionen Lx*	Bestell-Bezeichnung			
				R		L	
GT13-3T	12×12	T211-T212	20	MLU 01 R-R IC-F-12	■	MLU 01 R-L IC-F-12	■
		T210		MLU 01 R-R IC-F-13	■	MLU 01 R-L IC-F-13	■
GT13-5T	12×12	T120-T124	20	MLU 01 R-R IC-F-12	■	MLU 01 R-L IC-F-12	■
GT26-4T	16×16	T1 -T4	25	MLU 01 R-R IC-F-10	■	MLU 01 R-L IC-F-10	■
GT26-5T	16×16	T1 -T5	25	MLU 01 R-R IC-F-10	■	MLU 01 R-L IC-F-10	■
SN7-5T SN10-5T	10×10	T2 -T5	15	MLU 01 R-R IC-F-02	■	MLU 01 R-L IC-F-02	■
			20	MLU 01 R-R IC-F-05	■		
			25	MLU 01 R-R IC-F-08	■		
			30	MLU 01 R-R IC-F-09	■		
	12×12	T1 (cut-off)	15	MLU 01 R-R IC-F-01	■	MLU 01 R-L IC-F-01	■
			25	MLU 01 R-R IC-F-04	■		
SN7-6T SN10-6T	10×10	T2 -T6	15	MLU 01 R-R IC-F-02	■	MLU 01 R-L IC-F-02	■
			20	MLU 01 R-R IC-F-05	■		
			25	MLU 01 R-R IC-F-08	■		
			30	MLU 01 R-R IC-F-09	■		
	12×12	T1 (cut-off)	15	MLU 01 R-R IC-F-01	■	MLU 01 R-L IC-F-01	■
			25	MLU 01 R-R IC-F-04	■		
SN7-7T	8×8	T2-T7	15	MLU 01 R-R IC-F-15	■	MLU 01 R-L IC-F-15	■
SN10-7T	12×12	T1 (cut-off)		MLU 01 R-R IC-F-16	■	MLU 01 R-L IC-F-16	■
SN7-7T-2K/SN10-7T-2K	8×8	T1 -T7	15	MLU 01 R-R IC-F-03	■		
SN7-9T/SN10-9T	8×8	T1 -T9	15	MLU 01 R-R IC-F-03	■		
SN4-3T	8×8	T1 -T3	15	MLU 01 R-R IC-F-03	■		
SN4-4T	8×8	T2 -T4	15	MLU 01 R-R IC-F-03	■		
	12×12	T1 (cut-off)		MLU 01 R-R IC-F-01	■	MLU 01 R-L IC-F-01	■
			25	MLU 01 R-R IC-F-04	■		

* Lx: Empfohlene Auskraglänge des Werkzeugs für ein optimales Auftreffen des Kühlmittels auf die Schneide.

Lieferumfang: Spannkeil mit Kühlmittel-Regulierschraube, ohne Befestigungsschrauben
Spannkeile für andere Halter-Auskraglängen auf Anfrage

Achtung

multidec®-LUB Spannkeile mit Drehmoment-schraubendreher gemäss Angabe auf dem Keil anziehen.



Die neuesten Informationen
zu multidec®-LUB

Zu Werkzeugplatten «TPC» (Ersatzteil)**Ohne integrierte Kühlmittelzufuhr**

Zum Austausch mit Original-Spannkeilen (wenn nur der Anschlag genutzt werden will)

**MLU 01-SE-.. (TORNOS)**

Werkzeugplatten-Typ	Halter	Positionen	Dimensionen Lx	Bestell-Bezeichnung			
				MLU 01-SE-02	MLU 01-SE-02	MLU 01-SE-01	
SN4-3T	8×8	T1 - T4	–		■		
SN4-4T	8×8	T2 - T4	–		■		
	12×12	T1 (cut-off)			■		

Lieferumfang: Spannkeil, ohne Befestigungsschrauben
Spannkeile für andere Halter-Auskräglängen auf Anfrage

Achtung

multidec®-LUB Spannkeile mit Drehmoment-schraubendreher gemäss Angabe auf dem Keil anziehen.



Die neusten Informationen
zu multidec®-LUB

Zu Werkzeugplatten komplett

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	
	Winkelstützen	30 × 32 × 56	MLU WST G1/8 2 01 56	■
		16 × 18 × 28	MLU WST G1/8 1 01 28	■
		18 × 18 × 56.2	MLU WST G1/8 1 02 56	■
	Werkzeug-Anschlag	5 × 5 × 5.5	MLU 00050 AN	■
		12 × 5 × 5.5	MLU 08050 AN	■
		9 × 5 × 5.5	MLU 090L50 AN	■
		9 × 5 × 5.5	MLU 090R50 AN	■
		16 × 5 × 5.5	MLU 11550 AN	■
		22 × 5 × 5.5	MLU 17550 AN	■
		8 × 7 × 8	MLU 80085 AN	■
		16.5 × 7 × 8	MLU 98-01 AN-02	■
		24 × 7 × 8	MLU 98-01 AN-06	■
		6 × 40*	MLU 60400 AN	■
	Hohlschraube	SW14 × 30	MLU HS G1/8x24.5 SW28	■
	Reduzierschraubung	SW14 × 29	MSP RVR G1/8-7/16-20 UNF	■
	Verschluss-Schraube	M5 IB2.5	MSP VSR M5 IB2.5	■
		M8 × 1 IB4	MSP VSR M8x1 IB5	■
		G1/8" IB5	MSP VSR G1/8" IB5	■
	Abdeckblech	201 × 30 × 2	MSP ADB-ST-05-1K	■
			MSP ADB-ST-05-3K	■
	Innensechskant-Schraube	M4 × 20	MSP 40200 ZKS IB3	■
		M4 × 25	MSP 40250 ZKS IB3	■
		M5 × 12	MSP 50120 ZKS IB4	■
		M5 × 16	MSP 50160 ZKS IB4	■
		M5 × 20	MSP 50200 ZKS IB4	■
		M5 × 25	MSP 50250 ZKS IB4	■
		M5 × 30	MSP 50300 ZKS IB4	■
		M6 × 16	MSP 60160 ZKS IB5	■
		M6 × 20	MSP 60200 ZKS IB5	■
		M6 × 20	MSP 60200 ZKS IB5 INOX	■
		M6 × 25	MSP 60250 ZKS IB5	■
		M6 × 30	MSP 60300 ZKS IB5	■
	Klemmschraube	M2 × 2	MSP 20020 GST IB0.9	■
		M2.5 × 2	MSP 25020 GST IB2	■
		M2.5 × 3	MSP 25030 GST IB2	■
		M3 × 3	MSP 30030 GST IB2	■
		M4 × 3	MSP 40030 GST IB2	■

* Andere Längen auf Anfrage



MSP GHEX... D*

Bestell-Bezeichnung	Dimensionen				Griff
	TORX	TORX PLUS	Innensechskant	Drehmoment (Nm)	
MSP GHEX 2.9 D	■		M4	2.9	A
MSP GHEX 6.0 D	■		M5	6	B
MSP GHEX 10.0 D	■		M6	10	B

MSP KHEX... D

Bestell-Bezeichnung	Schraube
MSP KHEX IB3 D	■ M4
MSP KHEX IB4 D	■ M5
MSP KHEX IB5 D	■ M6

* Voreingestellt mit auswechselbarer Klinge

Sie interessieren sich für Werkzeugplatten komplett «TPC» oder für Spannkeile, welche noch nicht in unserem Programm verfügbar sind oder für eine Sonderausführung? Dann senden Sie uns eine Anfrage mit den benötigten Informationen zu. Wir werden Ihr Anliegen umgehend prüfen und Ihnen ein Angebot unterbreiten.



Werkzeugplatten komplett «TPC»

Um eine multidec®-LUB-Werkzeugplatte zu konstruieren benötigen wir:

- CAD-Daten der Original-Werkzeugplatte oder
- stellen Sie uns die Original-Werkzeugplatte zum Ausmessen zur Verfügung

Wenn Sie auf dem aktuellsten Stand der verfügbaren Werkzeugplatten und Spannkeile sein möchten, dann besuchen Sie unsere Webseite www.utilis.com. Unter der Eingabe «Lub actual standing list» können Sie alle in der Zwischenzeit realisierten Positionen einsehen.



Die neusten Informationen
zu multidec®-LUB



■ **Utilis AG, Präzisionswerkzeuge**
Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com