

Spannlösungen fürs Drehen, Fräsen, Schleifen

**Flexibler fertigen und schneller rüsten
mit dem HAINBUCH SYSTEM.**


HAINBUCH
SPANNENDE TECHNIK



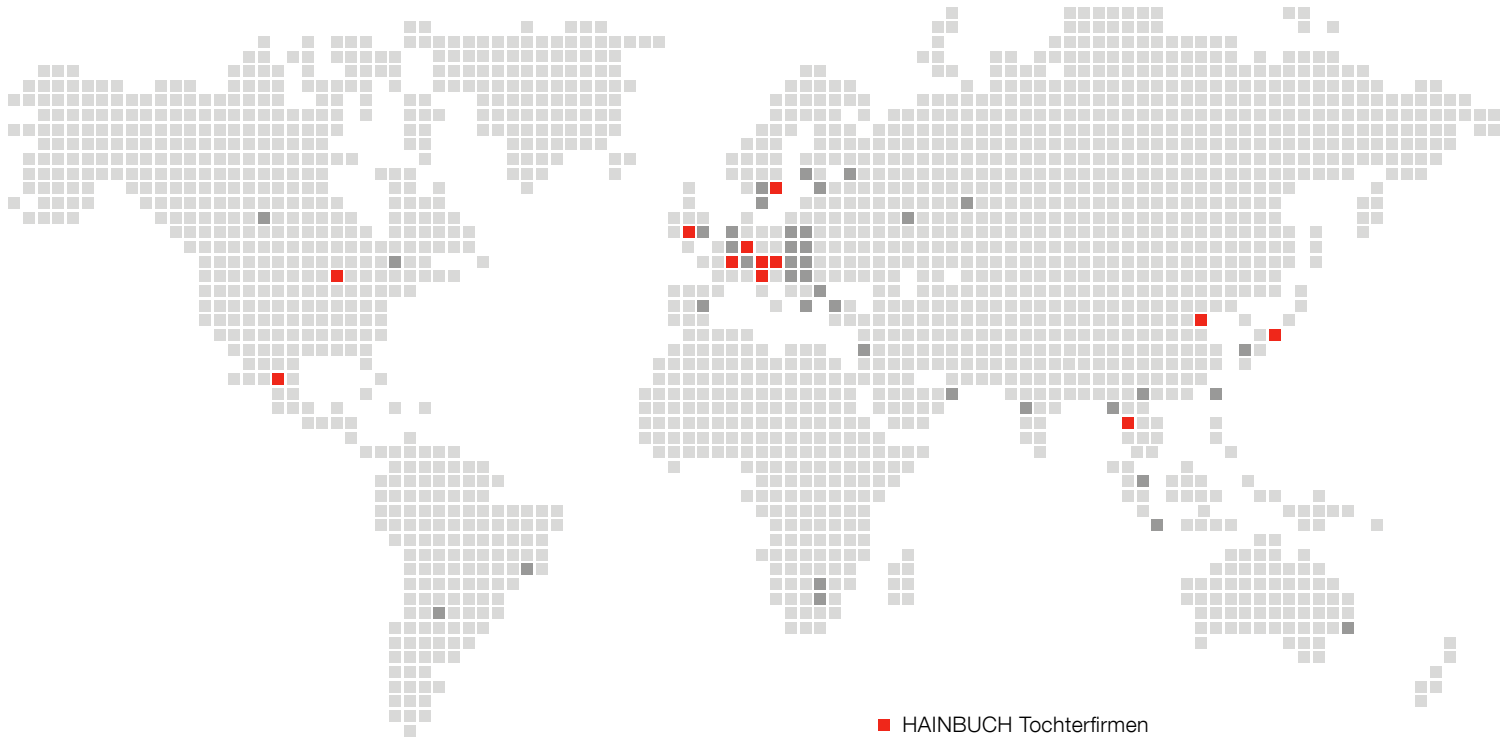


INHALT

HAINBUCH Profil	04
Branchen / Bearbeitungen	06
HAINBUCH SYSTEM	10
Spannfutter	16
Spanndorne	22
Spannstöcke / Betätigungseinheiten	28
Adaptionen	34
Schnellwechsel-Systeme	40
Zubehör	44
Messtechnik / Sonderlösungen	48
Produktübersicht	50

WIR SIND FÜR SIE DA

Vor Ort und weltweit



- HAINBUCH Tochterfirmen
- HAINBUCH Vertretungen

NATIONAL **4** FERTIGUNGSSTANDORTE

INTERNATIONAL **12** TOCHTERUNTERNEHMEN

WELTWEIT ÜBER **850** MITARBEITER

1000 SONDERLÖSUNGEN IM JAHR

GRÜNDUNG **1951**

INDUSTRIE **4.0** IMMER IM BLICK

45 KONSTRUKTEURE

SPANNTOP **1977** ERFUNDEN

IQ SPANNMITTEL MIT INTELLIGENZ

LEICHTBAU-SPANNMITTEL **CFK** AUS CARBON

MEHR ALS **150** PATENTE

LÖSUNGEN
Branchen



AUTOMOTIVE



LUFT- UND RAUMFAHRT





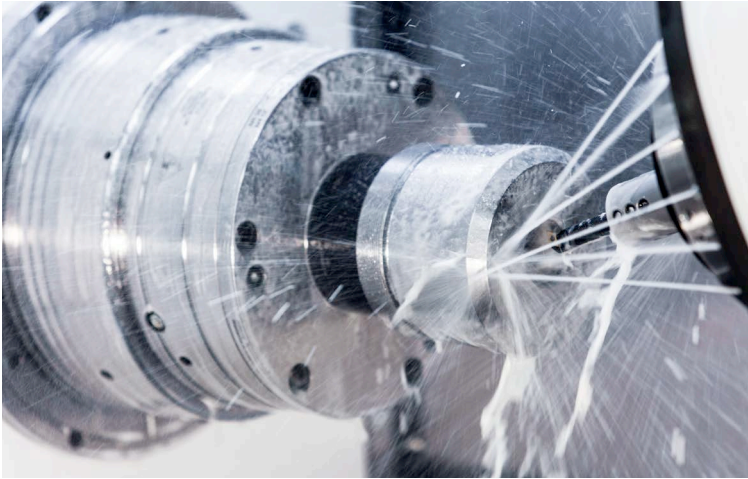
MEDIZIN



E-MOBILITÄT



LÖSUNGEN Bearbeitungen



DREHEN



FRÄSEN





SCHLEIFEN



VERZAHNEN



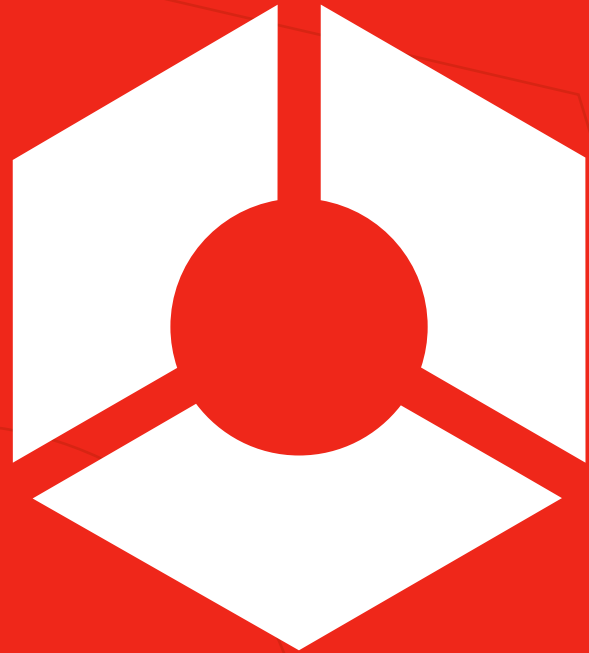
ZWEI SPANNGEOMETRIEN

Viele Spannmittel sind in zwei unterschiedlichen Spanngeometrien erhältlich.

SE Variante

Die Version mit 6-eckiger Spanngeometrie bietet gegenüber der runden Variante 25 % höhere Haltekräfte und einzigartige Steifigkeit – dank der vollflächigen Anlage des Spannelements im Spannmittelkörper. Sie ist außerdem schmutzdichter und somit verschleißresistenter als die herkömmliche RD Variante.

**Seit 2005 auf dem Markt –
Spanngeometrie der Zukunft.**





RD Variante

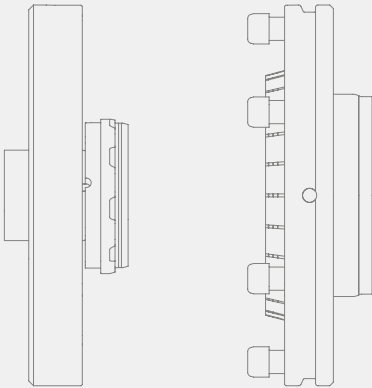
Die Version mit runder Spanngeometrie besitzt durch den Axzugeffekt und die umfassende Spannung eine deutlich höhere Haltekraft als herkömmliche 3-Backenfutter und Spannzangen.

**Seit 1980 auf dem Markt –
von HAINBUCH erfunden.**

DAS HAINBUCH SYSTEM FÜR SPANNFUTTE

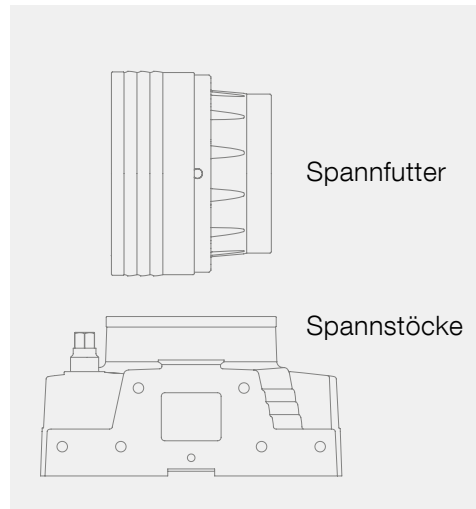
Ein System, das »vor« und »hinter« dem Spannmittel alles bietet.

Schnellwechsel-Schnittstellen

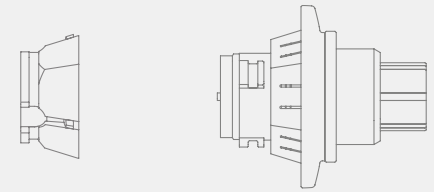


Zur Anbindung an die Maschine:
für ein schnelles Rüsten des
Spannmittels ohne Ausrichten.

Spannmittel



Spannelemente und Adaptionen

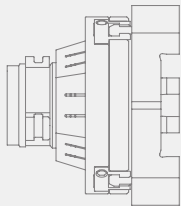


Spannkopf
für Außen-
spannung

MANDO Adapt
Adaption
zur Innenspannung

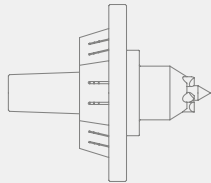
Für einen schnellen Wechsel
auf z. B. Außen-/Innen-/Backen-
und Magnetspannung oder auf
Spannung zwischen den Spitzen.

ER & SPANNSTÖCKE



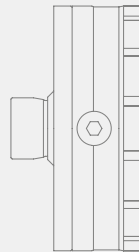
Backenmodul

Adaption
zur Backenspannung



Stirnmitnehmer / Morsekegel

Adaption
zur Spitzenspannung



Magnetmodul

Adaption
zur Magnetspannung

Zubehör

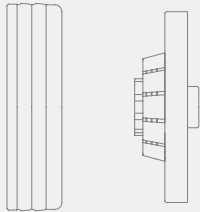
- Wechselvorrichtungen
- TESTit
Spannkraftmessgerät
- vario part / vario quick / vario flex
Anschlagsysteme
- Anschlag- / Frontanschlag-
Rohlinge
- Zugrohradapter
- Fett und Drehmomentschlüssel

»Kleine Helfer«, die das
Arbeiten erleichtern
und effizienter machen.

DAS HAINBUCH SYSTEM FÜR SPANNDORN

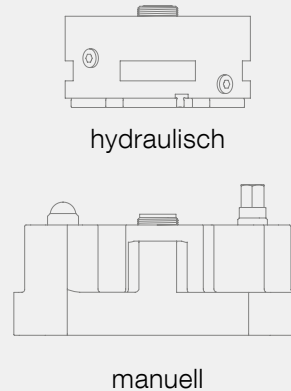
Ein System, das »vor« und »hinter« dem Spannmittel alles bietet.

Schnellwechsel-Schnittstellen oder



Zur Anbindung an die Maschine:
für ein schnelles Rüsten des Spannmittels
ohne Ausrichten.

Betätigungseinheiten oder

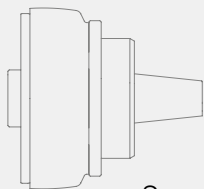


Zur Anbindung an die Maschine:
zur hydraulischen oder manuellen Betätigung
des Spannmittels.

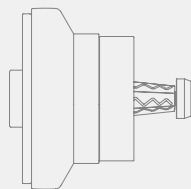
Flansche



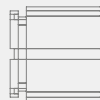
Spannmittel



Spanndorne



Spannelemente



Segmentspannbüchsen



Für einen schnellen Wechsel
auf unterschiedliche
Spanndurchmesser.

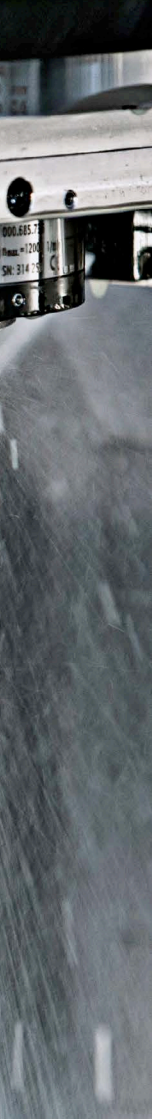
Zubehör

- TESTit Spannkraftmessgerät
- Anschlag-Rohlinge
- Zugrohradapter
- Adapter zur Luftanlagekontrolle
- Fett und Drehmomentschlüssel

»Kleine Helfer«, die das Arbeiten
erleichtern und effizienter machen.

HAINBUCH
Spannfutter





Spannfutter

Unsere Spannfutter basieren auf dem Spannkopf-Futter-Prinzip, welches wir vor über 40 Jahren erfunden haben und tausendfach im Einsatz ist. Mit dieser umschließenden Spannung des Werkstücks, im Gegensatz zur punktuellen Spannung bei 3-Backenfuttern, haben Sie höhere Haltekräfte, weniger Fliehkraftverluste und können genauer fertigen.

Vorteile

- hohe Rundlaufgenauigkeit
- hohe Haltekräfte und Stabilität
- hohe Rüstfreundlichkeit
- viele Adaptionmöglichkeiten, um von der klassischen Außenspannung auf Innen- / Backen- oder Magnetspannung zu wechseln – ohne Demontage des Spannmittels

Nutzen

- lange Lebensdauer
- flexible Fertigung
- weniger Ausschuss
- höhere Maschinenlaufzeit

SPANNFUTTER

TOPlus / TOPlus mini

Spannfutter mit 6-eckiger Spannengeometrie – die optimierte Version zum runden SPANNTOP

Baugrößen 26, 40, 52, 65, 100
Spannbereich 3–100 mm

Varianten

- auch mit reduzierter Störkontur für kleine, enge Maschinenräume erhältlich
- mit oder ohne Niederzugeffekt bei der Werkstückspannung oder als reines Durchgangsfutter

Spannelemente und Adaptionen



umrüstbar von Außenspannung auf Innen-/Backen- und Magnetspannung oder auf Spannung zwischen den Spitzen – ohne Demontage des Spannfutters



Vorteile

- 25% höhere Haltekraft als SPANNTOP
- einzigartige Steifigkeit durch großflächige Anlage der Spannsegmente
- schmutzunempfindlich durch 6-eckige Spannkopfgeometrie
- absorbiert Vibrationen und reduziert Werkzeugverschleiß
- Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,015$ mm

Einsatzgebiete

- Prototypen-/Einzelteilfertigung
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen



Vorteile im Vergleich zu Backenfuttern

- sehr hohe Haltekräfte
- zylindrisch umschließende Werkstückspannung
- geringe Fliehkraftverluste
- Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,01$ mm

Vorteile im Vergleich zu Spannzangen

- sehr hohe Haltekräfte
- zylindrisch umschließende Werkstückspannung
- hochfeste Stahl-Gummi-Verbindung, statt elastischer Federstahl

Einsatzgebiete

- bei hohen Rundlaufenforderungen
- Prototypen- / Einzelteilfertigung
- Serienfertigung

Spannfutter mit der »klassischen«, runden Spanngeometrie

Baugrößen	32, 42, 52, 65, 80, 100, 125, 160
Spannbereich	3–160 mm

Varianten

- auch mit reduzierter Störkontur für kleine, enge Maschinenräume erhältlich
- mit und ohne Niederzugeffekt bei der Werkstückspannung oder als reines Durchgangsfutter

Spannelemente und Adaptionen



umrüstbar von Außenspannung auf Innen- / Backen- und Magnetspannung oder auf Spannung zwischen den Spitzen – ohne Demontage des Spannfutters

SPANNFUTTER

TOROK Handspannfutter



Spannfutter mit Handbetätigung

Baugrößen 52, 65, 100
Spannbereich 3–100 mm

Varianten

- in Stahl oder CFK Leichtbau-Ausführung
- 6-eckige [SE] oder runde [RD] Spanngeometrie

Spannelemente und Adaptionen



umrüstbar von Außenspannung auf Innen-/Backen- und Magnetspannung oder auf Spannung zwischen den Spitzen – ohne Demontage des Spannfutters

Vorteile

- Handbetätigung – kein Spannzylinder notwendig
- feinfühliges Spannen
- Werkstückstabilisierung durch Niederzugeffekt gegen Anschlag

Einsatzgebiete

- Prototypen-/Einzelteillfertigung
- Serienfertigung
- auch für Maschinen ohne Hydraulik



Vorteile

- Backenschnellwechsel mit Einzelriegelung
- große Durchgangsbohrung mit von vorne wechselbaren Einsatzbüchsen
- bewährte Keilstangenmechanik

Einsatzgebiete

- Prototypen-/Einzelteilerfertigung

Backenfutter mit schneller Umrüstmöglichkeit

Baugröße	215
Spannbereich	12–300 mm

Spannelemente und Adaptionen



umrüstbar von Backenspannung auf Innen- oder Außenspannung – ohne Demontage des Backenfutters

HAINBUCH
Spanndorne



Spanndorne

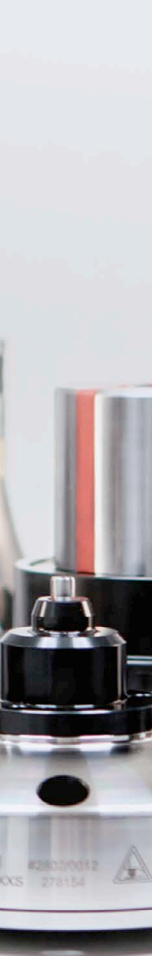
Viele denken bei der Komplettbearbeitung zuerst an ein Backenfutter oder herkömmliche Spanndorne mit geschlitzten Spannhülsen. Beide Varianten geraten aber in puncto Genauigkeit, Steifigkeit und Öffnungshub schnell an ihre Grenzen. Unsere Spanndorne werden schlichtweg unterschätzt, doch in ihnen steckt modernste Spanntechnologie, die auch in sehr kritischen Anwendungsbereichen überzeugt.

Vorteile

- hohe Rundlaufgenauigkeit
- hohe Haltekräfte und Stabilität
- hohe Rüstfreundlichkeit
- Werkstückzugänglichkeit von 5 Seiten

Nutzen

- lange Lebensdauer
- flexible Fertigung
- weniger Ausschuss
- höhere Maschinenlaufzeit



SPANNDORNE

MAXXOS T212

Spanndorn mit 6-eckiger Spannengeometrie – die optimierte Version zum runden MANDO

Baugrößen A, B, C, D, E, F
Spannbereich 18–100 mm

Varianten

- Rundlaufgenauigkeit Standard $\leq 0,01$ mm
oder Premium $\leq 0,07$ mm

Spannelemente



umrüstbar auf verschiedene Spann-Ø



Vorteile

- hohe übertragbare Drehmomente und Haltekraft
- einzigartige Steifigkeit durch großflächige Anlage der Spannsegmente
- schmutzunempfindlich durch 6-eckige Spannengeometrie
- absorbiert Vibrationen und reduziert Werkzeugverschleiß

Einsatzgebiete

- Prototypen-/Einzelteilverfertigung
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- 5-Seitenbearbeitung



Vorteile im Vergleich zu Backenfuttern

- sehr hohe Haltekräfte
- zylindrisch anliegende Werkstückspannung
- geringe Störkontur

Vorteile im Vergleich zu Hydrodehnspanntechnik

- großer Überbrückungsbereich im Spann- \emptyset
- Leerhubspannungen ohne Zerstörung
- geringere Investitionskosten

Einsatzgebiete

- Prototypen- / Einzelteilfertigung
- Serienfertigung
- 5-Seitenbearbeitung

Spanndorn mit der »klassischen«, runden Spanngeometrie

Baugrößen	XXS, XS, S, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
Spannbereich	8–200 mm

Varianten

- mit oder ohne Zugbolzen für kurze Spannängen
- mit oder ohne Niederzugesffekt bei der Werkstückspannung

Spannelemente



umrüstbar auf verschiedene Spann- \emptyset

SPANNDORNE

MANDO G

Spanndorn fürs Verzahnungsfräsen und -schleifen

Baugrößen
Spannbereich

0, 1, 2, 3, 4
20–120 mm

Spannelemente



umrüstbar auf verschiedene Spann-Ø



Vorteile

- steife Radialspannung mit Niederzugeffekt bei der Werkstückspannung
- sehr schlanke Störkontur für Werkzeugauslauf
- drei Anschlagstufen für hohe Werkstückindividualität
- integrierte Spülkanäle zur Abfuhr von Spänen

Einsatzgebiete

- Verzahnungsfräsen
- Verzahnungsschleifen
- Verzahnungsstoßen
- 5-Seitenbearbeitung



Vorteile

- steife Radialspannung mit Niederzugeffekt bei der Werkstückspannung
- einzigartige Spannbolzentechnik mit wechselbaren Spanneinheiten
- sehr schlanke Störkontur für den Werkzeugauslauf
- integrierte, permanente Spannkraftquelle, Lösen über Spannzylinder
- Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,01$ mm

Einsatzgebiete

- Prototypen- / Einzelteilerfertigung
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- auch für Maschinen ohne Hydraulik

Präzisionsspanndorn für sehr kleine Spann-Ø

Spannbereich

5,6–20 mm

HAINBUCH
Spannstöcke



HAINBUCH
SPANNSTÖCKE
CENTREX
Poliersystem

HAINBUCH
Spannstöcke
1207/0001
SW-ST.400/0002.00

HAINBUCH
SPANNSTÖCKE
KAWON plus SE 45
SW-ST.400/0002.00
1207/0001

Spannstöcke und Betätigungseinheiten

Unsere Spannstöcke basieren auf dem Spannkopf-Futter-Prinzip und sind ideal für die Fräsbearbeitung geeignet. Durch die Wechselmöglichkeiten von Außenspannung auf Innen-/Backen- oder Magnetspannung sind sie ein perfektes Grundspannmittel auf Bearbeitungszentren und machen ein Nullpunktspannsystem überflüssig.

Vorteile

- hohe Spannwiederholgenauigkeit
- hohe Haltekräfte und Stabilität
- hohe Rüstfreundlichkeit
- viele Adaptionmöglichkeiten, um von der klassischen Außenspannung auf Innen-/Backen- und Magnetspannung zu wechseln – ohne Demontage des Spannmittels

Nutzen

- flexible Fertigung
- weniger Ausschuss
- höhere Maschinenlaufzeit
- lange Lebensdauer

SPANNSTÖCKE

MANOK

Spannstock mit Handbetätigung mit der »klassischen«, runden Spanngeometrie

Baugrößen 42, 52, 65, 80, 100
Spannbereich 3–100 mm

Spannelemente und Adaptionen



umrüstbar von Außenspannung auf Magnetspannung – ohne Demontage des Spannstocks

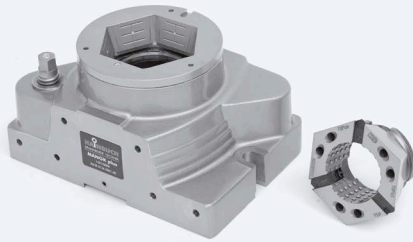


Vorteile

- Handbetätigung – keine Hydraulik oder Spannzylinder notwendig
- feinfühliges Spannen
- Werkstückstabilisierung durch Niederzugeseffekt gegen Anschlag

Einsatzgebiete

- Prototypen-/ Einzelteilerfertigung
- auch für Maschinen ohne Hydraulik



Vorteile

- Handbetätigung – keine Hydraulik oder Spann-
zylinder notwendig
- feinfühliges Spannen
- Werkstückstabilisierung durch Niederzuges-
effekt gegen Anschlag

Einsatzgebiete

- Prototypen-/Einzelteilverfertigung
- auch für Maschinen ohne Hydraulik
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen

Spannstock mit Handbetätigung mit 6-eckiger oder runder Spanngeometrie

Baugrößen	52, 65
Spannbereich	3–65 mm

Varianten

- in Stahl oder CFK-Leichtbauausführung
- 6-eckige [SE] oder runde [RD] Spanngeometrie

Spannelemente und Adaptionen



umrüstbar von Außenspannung auf Innen-/
Backen- oder Magnetspannung – ohne Demontage
des Spannstocks

SPANNSTÖCKE

HYDROK

Spannstock mit hydraulischer Betätigung

Baugrößen 32, 40, 42, 52, 65, 80, 100
Spannbereich 3–100 mm

Varianten

- 6-eckige [SE] oder runde [RD] Spanngeometrie

Spannelemente und Adaptionen



umrüstbar von Außenspannung auf Innen-/Backen- oder Magnetspannung – ohne Demontage des Spannstocks



Vorteile

- hydraulische Betätigung
- kompakte quadratische Bauweise
- automatisierte Mehrfachspannung auf kleinstem Bauraum

Einsatzgebiete

- Prototypen-/Einzelteillfertigung
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen



Vorteile

- Spanndorne auf Bearbeitungszentren einsetzbar
- ms dock: feinfühliges Spannen von Hand – keine Hydraulik notwendig – auch einsetzbar auf der Drehmaschine
- hs dock: automatisierte Mehrfachspannung auf kleinstem Bauraum

Einsatzgebiete

- Prototypen- / Einzelteilerfertigung
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- 5-Seitenbearbeitung
- auch für Maschinen ohne Hydraulik [ms dock]

Betätigungseinheiten für MAXXOS und MANDO Spanndorne

Baugrößen

XXS-4, 5-7, A-F

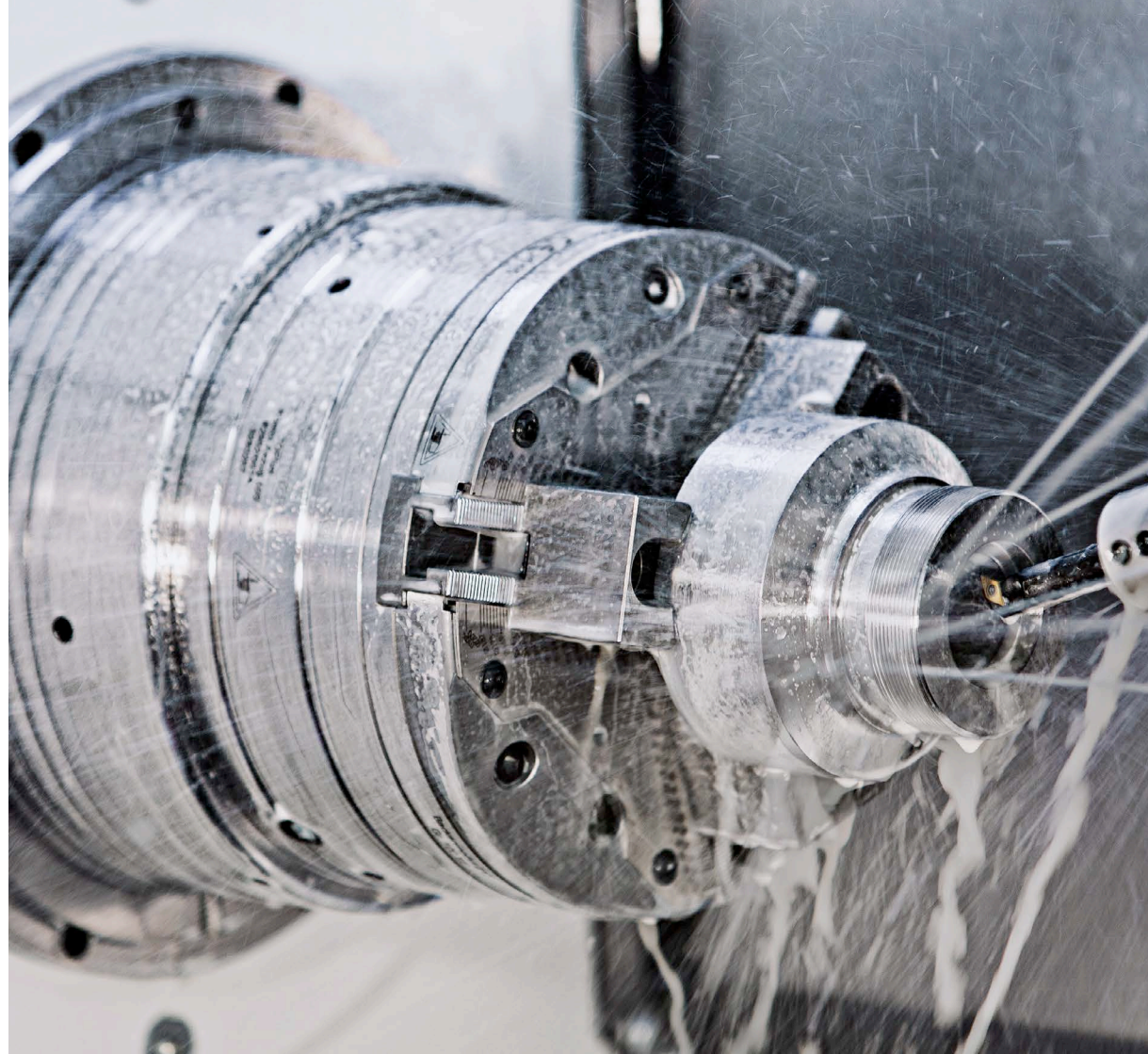
Varianten

- ms dock: rotierbar bis 50 1/min. oder 7.000 1/min.
- hs dock: hydraulisches oder federunterstütztes hydraulisches Spannen

Spanndorne



HAINBUCH
Adaptionen





Adaptionen

Wer bestimmt die Bearbeitung und wie Sie das Werkstück spannen? In der Praxis oft das Spannmittel – denn Rüsten kostet Zeit und Geld. Aber beste Ergebnisse erzielen Sie nur dann, wenn die Spannung optimal zum Werkstück passt. Mit unseren Adaptionen lassen sie das Basis-Spannmittel auf der Maschine und wechseln mit Hilfe der Adaptionen im Nu von Außenspannung auf Innen- / Backen- und Magnetspannung oder auf Spannung zwischen den Spitzen.

Vorteile

- extrem schnelle Rüstzeit [1–2 Min.]
- keine Demontage des Basis-Spannmittels
- Schnittstelle Basis-Spannmittel zu Adaption:
Rundlauf $\leq 0,005$ mm / Wiederholgenauigkeit $\leq 0,003$ mm
- kurze Durchlaufzeiten, kein Zusammenfassen von Aufträgen
in Abhängigkeit von dem montierten Spannmittel

Nutzen

- flexible Fertigung
- höhere Maschinenlaufzeit
- lange Lebensdauer

ADAPTIONEN

MANDO Adapt

Adaption zum Wechseln von Außen- auf Innenspannung

Baugrößen	XXS, XS, S, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
Spannbereich	8–190 mm
Passend für folgende Baugrößen der Basis-Spannmittel	42, 52, 65, 80, 100, 125

Varianten

- für 6-eckige [SE] oder runde [RD] Spanngeometrie des Basis-Spannmittels
- mit oder ohne Zugbolzen für kurze Spannweiten
- mit oder ohne Niederzugeffekt bei der Werkstückspannung

Passende Basis-Spannmittel

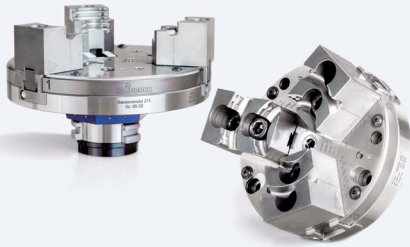


Vorteile

- extrem schnelle Rüstzeit [1 Min.] ohne Demontage des Basis-Spannmittels
- Selbstzentrierung auf dem Basis-Spannmittel
- großer Überbrückungsbereich und Vibrationsdämpfung durch vulkanisierte Segmentspannbüchsen

Einsatzgebiete

- Prototypen-/Einzelteilfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- 5-Seitenbearbeitung
- auch für Maschinen ohne Hydraulik



Vorteile

- extrem schnelle Rüstzeit [2 Min.] ohne Demontage des Basis-Spannmittels
- Selbstzentrierung auf dem Basis-Spannmittel
- vergrößerter Spannbereich des Basis-Spannmittels
- axfixe Spannung ohne Niederzugeseffekt
- optimale Schmierung und schmutzunempfindlich dank Schmiersystem

Einsatzgebiete

- Prototypen- / Einzelteilerfertigung
- 5-Seitenbearbeitung
- auch für Maschinen ohne Hydraulik

Adaption zum Wechslen von Außen- auf Backenspannung

Baugrößen	145, 215
Spannbereich	25–209 mm
Passend für folgende Baugrößen der Basis-Spannmittel	65, 80, 100

Varianten

- für 6-eckige [SE] oder runde [RD] Spanngeometrie des Basis-Spannmittels

Passende Basis-Spannmittel



ADAPTIONEN

Stirnmitnehmer / Morsekegel

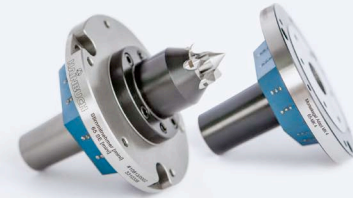
Adaption zum Wechseln von Außenspannung auf Spannung zwischen Spitzen

Passend für folgende Baugrößen
der Basis-Spannmittel 42, 52, 65, 80, 100

Varianten

- für 6-eckige [SE] oder runde [RD] Spanngeometrie des Basis-Spannmittels
- mit gefederter Zentrierspitze oder ohne [MK4 Aufnahme]

Passende Basis-Spannmittel

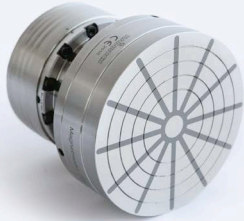


Vorteile

- extrem schnelle Rüstzeit [1 Min.] ohne Demontage des Basis-Spannmittels
- Selbstzentrierung auf dem Basis-Spannmittel
- Abstützen von langen Werkstücken

Einsatzgebiete

- Prototypen- / Einzelteilerfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- auch für Maschinen ohne Hydraulik



Vorteile

- extrem schnelle Rüstzeit [30 Sek.] ohne Demontage des Basis-Spannmittels
- Selbstzentrierung auf dem Basis-Spannmittel
- planflächige Axialspannung per Neodym-Magnet
- Handbetätigung

Einsatzgebiete

- Prototypen- / Einzelteilerfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- auch für Maschinen ohne Hydraulik

Adaption zum Wechseln von Außenspannung auf Magnetspannung

Passend für folgende Baugrößen
der Basis-Spannmittel

52, 65, 80, 100

Varianten

- für 6-eckige [SE] oder runde [RD] Spanngeometrie des Basis-Spannmittels

Passende Basis-Spannmittel



HAINBUCH
Schnellwechsel-Systeme



Schnellwechsel-Systeme

Die HAINBUCH Schnellwechsel-Systeme passen auf fast jede Maschine. Mit centroteX und mandoteX können Sie auftragsorientiert fertigen und Rüstzeiten nahezu eliminieren. Und das bei einer Wiederholgenauigkeit von bis zu $\leq 0,002$ mm an der Schnittstelle. Selbstverständlich haben wir auch Sonderausführungen, die wir individuell auf Ihre Maschine und Ihr Spannmittel anpassen können.

Vorteile

- Wiederholgenauigkeit zwischen Maschinen- und Spannmitteladapter $\leq 0,002$ mm möglich – ohne auszurichten
- maschinenübergreifender Spannmittleinsatz
- Monteq Wechsellvorrichtung bei schweren Spannmitteln für einfacheres Handling

Nutzen

- drastische Reduzierung der Spannmittelwechselzeiten
- Steigerung der Produktionszeit
- höhere Maschinenlaufzeit

SCHNELLWECHSEL-SYSTEME

centroteX



Schnellwechsel-System mit umfangreichem Standard-Spannmittelsortiment oder individuellen Spannmitteln

Baugrößen S, M
Wechselzeit 1–5 Min.

Varianten

- für Horizontal- oder Vertikaldrehmaschinen
- für kleine Spindeln bis Futtergröße 65 [centroteX S] und große Spindeln [centroteX M]

Spannmittel-Adapter mit Spannmittel



erhältlich mit verschiedenen, gängigen Spannfuttern, Backenfuttern und Spanndornen

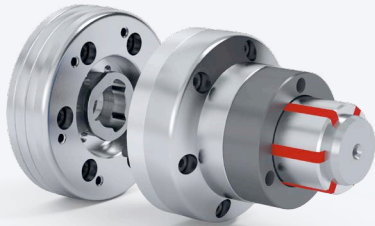
Vorteile

- extrem kurze Rüstzeit des kompletten Spannmittels
- centroteX S: < 1 Min. Rüstzeit – eine Verriegelungsschraube – für kleine Spindeln
- centroteX M: < 5 Min. Rüstzeit – sechs Verriegelungsschrauben für große Spindeln
- maschinenübergreifender Spannmittelleinsatz

Einsatzgebiete

- Prototypen- / Einzelteilerfertigung
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- 5-Seitenbearbeitung





Vorteile

- extrem kurze Rüstzeit der Spanndorne MAXXOS und MANDO
- < 1 Min. Rüstzeit – drei Verriegelungsschrauben
- maschinenübergreifender Spanndorneinsatz

Einsatzgebiete

- Prototypen-/ Einzelteilerfertigung
- Serienfertigung
- ideal auch für Hartbearbeitung und Schleifen
- 5-Seitenbearbeitung

Schnellwechsel-System speziell für Spanndorne

Passend für folgende Baugrößen
des Basis-Spanndorns
Wechselzeit

XXS – 4, A – F
ca. 1 Min.

Varianten

- für Horizontal- oder Vertikaldrehmaschinen

Spannmittel



HAINBUCH
Zubehör



Zubehör

Unterschätzt? Ja, das wird unser Zubehör. Unsere kleinen Helfer machen so manches überflüssig, lassen die Maschine in Ruhe arbeiten, unterstützen den Maschinenbediener, sorgen für sinkende Rüstzeiten und schonen den Geldbeutel.

Bei uns erhalten Sie ein Rundum-sorglos-Paket, und dazu zählt neben der Beratung, der Montage/Inbetriebnahme, der fachgerechten Aufbewahrung der Produkte auch das Zubehör.

Verpassen Sie Ihrer Fertigung ein Upgrade mit dem praktischen und nützlichen Zubehör. Bei uns finden Sie alles für drum herum, was Sie als Fertigungsoptimierer brauchen.

Kleine Helfer mit großen Fähigkeiten

Anschlagsystem vario part & vario quick

Mit den standardisierten Werkstückanschlügen können Sie auf die Anschlagkonstruktion verzichten, sparen Zeit beim Einrichten und sie sind mehrfach verwendbar.



Anschlagsystem vario flex

Der Werkstückauswerfer sichert Ihren Prozess durch automatisiertes Ausstoßen des Werkstücks, steigert Ihre Produktivität durch Taktzeiteinsparung und ist flexibel einsetzbar.



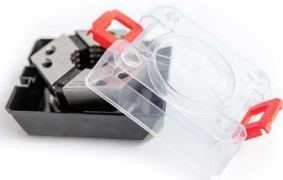
Rohlinge für Anschlag & Frontanschlag

Die vorgefertigten Anschläge sind sofort einsetzbar und sparen Ihnen damit Zeit. Zudem senken Sie Ihre Kosten, da Sie keine Arbeitsvorbereitung benötigen.



Aufbewahrungssystem hainBOX

Lagern Sie Ihre Spannköpfe fachgerecht, so schützen Sie sie vor Verunreinigungen und Beschädigungen. Die hainBOX lässt sich stapeln und praktisch in Schubladen verstauen.





Späneschutzring für Spannfutter

Der Späneschutzring schützt die Spannfuttermechanik weitestgehend vor Verschmutzungen. Dadurch reduziert sich Ihre Maschinenstillstandzeit, Ihre Prozesssicherheit wird erhöht und die Lebensdauer Ihres Spannfutters wird verlängert.

Wechselvorrichtung & Halterung

Ihr Hilfsmittel zum schnellen Umrüsten auf einen anderen Durchmesser. Durch die perfekte Ergonomie lässt es sich leicht damit arbeiten. Und damit Sie Ihre Wechselvorrichtung immer gleich griffbereit haben, gibt es auch eine Halterung, »eine für alle Größen«, zum Einhängen. Diese lässt sich sogar an der Maschine befestigen.



Flansch & Zugrohradapter

Die Standard-Flansche passen auf die gängigen Spindelnormen und das Zugrohr legen wir auf Ihre Maschine aus. So fällt für Sie keine Eigenkonstruktion und keine Sicherheitsberechnung an.

CENTREX duo

Die Zentriereinheit mit einer Wiederholgenauigkeit von $\leq 0,003$ mm lässt sich problemlos in Ihre Eigenkonstruktion integrieren und hat überall Platz, auch auf kleinstem Bauraum. Rüsten Sie Ihr Palettensystem oder Ihre Spannmittel mit CENTREX duo aus, dann gehört lästiges und zeitaufwendiges Ausrichten der Vergangenheit an.



TESTit Spannkräftmessgerät

Spann- und Einzugskraftmessgerät zur regelmäßigen Kontrolle und Archivierung nach DIN EN 1150

Baugrößen AS 18, 32, 65, 65-4
IS 28, 50, 70
HSK 40, 50, 63, 100

Varianten

- IT Modul mit oder ohne Anzeigegerät
- TEST Modul für Außen-, Innenspannung und Einzugskraft
- Messbolzen für AS 32 und 65 in verschiedenen Spanndurchmessern

IT Modul



TEST Modul

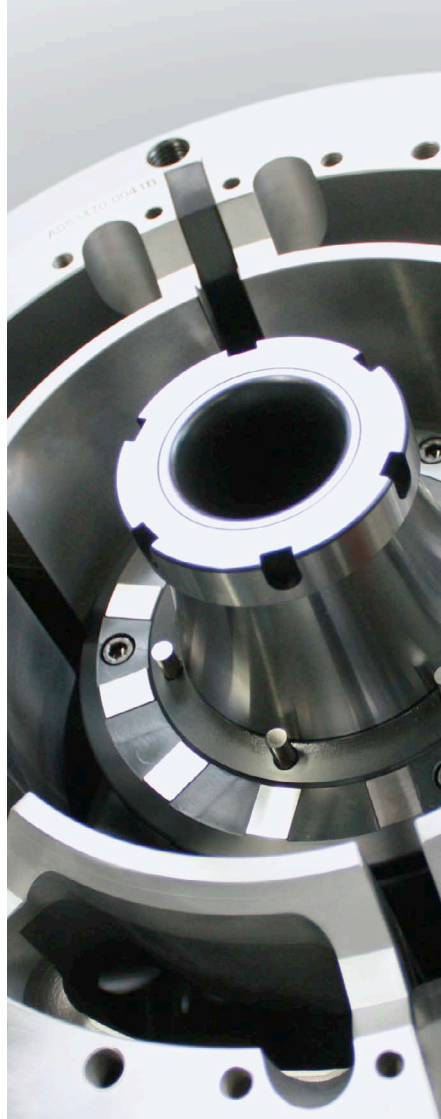


Vorteile

- Ermitteln der idealen Spannkraft
- keine Deformation oder Werkstückverlust unter Deformation
- zwei Einheiten, verbunden mit plug & play:
IT Modul – nur 1x benötigt
TEST Modul – für verschiedene Mess-Anwendungen
- Software zur Visualisierung und Archivierung der Messergebnisse

Einsatzgebiete

- Prozessdokumentation
- Prototypen- / Einzelteilerfertigung
- Serienfertigung
- auch für Maschinen ohne Hydraulik



Sonderlösungen

Die Nachfrage nach individuellen zugeschnittenen Spannlösungen, die präzise, prozessoptimierend und flexibel sind, steigt. Wir entwickeln mit unseren 45 Konstrukteuren und unserem F&E-Team eine maßgeschneiderte Lösung für Sie und dies zu einem Preis, bei dem sich die Investition ruckzuck amortisiert.

Wir bieten Spannmittel, die den wachsenden Technologien, differenzierten Märkten und zunehmender Verschmelzung mit der IT-Welt gerecht werden und dabei eine individualisierte Produktion, runter bis zur Losgröße 1, ermöglichen. Eben eine ganz individuelle Lösung in gewohnter HAINBUCH Qualität. Egal, ob dies in Richtung Sonderspannmittel, Industrie 4.0, Automatisierung oder intelligente Spannmittel geht.

Fakten

- 50 % unserer Aufträge sind Sonderlösungen
- Großaufträge mit über 100 Spannmitteln sind bei uns keine Seltenheit
- Projekt- und Entwicklungsgeschäfte sind unser Steckenpferd, denn wir betrachten den ganzen Prozess
- 2 Awards für unser intelligentes TOPlus IQ Futter
- 1 Award für unsere Industrie 4.0 Lösung in der eigenen Fertigung
- mehr als 1000 kundenspezifische Lösungen pro Jahr

PRODUKTÜBERSICHT

SPANNFUTTER



TOPlus

Seite 18



TOPlus mini

Seite 18



MAXXOS T212

Seite 24



MANDO T211

Seite 25



SPANNTOP nova

Seite 19



SPANNTOP mini

Seite 19



MANDO T212

Seite 25



MANDO T812

Seite 25



TOROK

Seite 20



B-Top3 Backenfutter

Seite 21



MANDO G

Seite 26



Microdorn

Seite 27

SPANNSTÖCKE



MANOK

Seite 30



MANOK plus

Seite 31



MANDO Adapt

Seite 36



Backenmodul

Seite 37



HYDROK

Seite 32



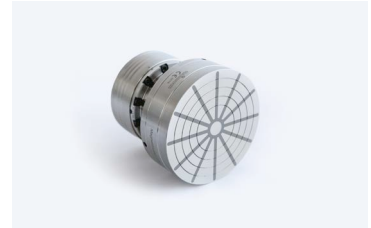
ms dock/hs dock

Seite 33



Stirnmitnehmer/Morsekegel

Seite 38



Magnetmodul

Seite 39

SCHNELLWECHSEL-SYSTEME



centroteX

Seite 42



mandoteX

Seite 43



TESTit

Seite 48

MESSTECHNIK



future since **1915**

UTILIS[®]
Tooling for High Technology

■ **Utilis AG, Präzisionswerkzeuge**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com