



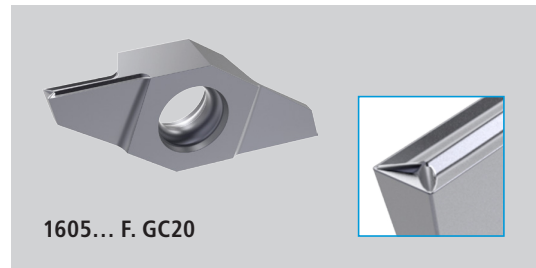
# Démonstration de performance

## OPÉRATION RAINURAGE ET TOURNAGE AVEC BRISE-COPEAUX «GC20»

En comparant le nouveau brise-copeaux G-LINE «GC20» avec un brise-copeaux rectifié qui a fait ses preuves depuis longtemps, il a été possible de produire des copeaux roulés parfaits et une surface extrêmement propre sur la pièce tout en conservant les mêmes données de coupe. La durée de vie a pu être augmentée de 200 %, pour passer de 3000 à 9000 pièces.

### COMPARAISON D'USINAGE

Type de machine	Star SR 10 type C
Numéro de matériau	1.4435
Spécification du matériau	X2CrNiMo 18-14-3 (316 L)
Diamètre de la tige (mm)	4
Opération	Rainurage et tournage
Lubrification	Huile



#### ACTUEL

Désignation de la plaquette	Plaquette de rainurage et tournage rectifiée	Marque	Concurrent
<b>Vitesse de coupe (Vc)</b>	75	m/min	
Profondeur de coupe (ap)	1.00	mm	
<b>Avances (f)</b>	0.01	mm/tr	
<b>Nombre de pièces</b>	3000		

#### UTILIS (multidec-CUT, G-LINE)

Désignation de la plaquette	1605-1.0-1.5 FL GC20 R05 UHM20 HPX	Marque	UTILIS
<b>Vitesse de coupe (Vc)</b>	75	m/min	
Profondeur de coupe (ap)	1.00	mm	
<b>Avances (f)</b>	0.01	mm/tr	
<b>Nombre de pièces</b>	9000		

#### RÉCAPITULATIF

